

**公开招标文件**

**项目编号：CLF0125SG00QY03**

**项目名称：广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目**

广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司

采联国际招标采购集团有限公司

2025年

**温馨提示！！！**

**（本提示内容非招标文件的组成部分，仅为善意提醒。如有不一致的地方，以招标文件为准）**

1. 如无另行说明，投标文件递交时间为投标截止时间**前30分钟**内。
2. 本项目邀请投标人参加开标会议，请适当提前到达。
3. 递交投标文件前请仔细检查投标文件是否已密封。
4. 投标文件应按顺序编制页码。
5. 请仔细检查投标文件是否已按招标文件要求盖章、签名、签署日期。
6. 请正确填写《开标一览表（报价表）》。多标段项目请仔细检查标段号，标段号与标段采购内容必须对应。
7. 如投标产品属于许可证管理范围内的，须提交相应的许可证复印件。
8. 投标人如需对项目提出询问或质疑，应按招标文件附件中的询问函和质疑函的格式提交。
9. 招标代理服务费发票类型开具须知：投标时，投标人必须按《招标代理服务费承诺书》确认“缴纳招标代理服务费”开具的发票类型，并提供开票资料和一般纳税人资格认定税务通知书或其他可证明具有该项资格证明文件复印件。
10. 供应商参与投标时，务必审慎核对缴费账号信息，确保款项准确缴纳，切勿将投标保证金缴至代理服务费账号或招标文件发售收款账号，反之亦然。如发生错缴费情况，供应商须向采购代理机构提供所需资料后【包括但不限于汇款凭证、加盖公章的申请说明函原件等】经采购代理机构核实和审核后办理退还程序，采购代理机构对出现错缴情况不承担任何责任。

**目 录**

[第一章 投标邀请 4](#_Toc15653)

[第二章 用户需求书 7](#_Toc23427)

[第三章 评分体系与标准 49](#_Toc30390)

[第四章 投标人须知 70](#_Toc20898)

[第五章 合同格式条款 72](#_Toc245)

[第六章 投标文件格式 76](#_Toc20668)

第一章 投标邀请

**（招标编号：CLF0125SG00QY03）**

**项目所在地区：**广东省韶关市

1. **招标条件**

本广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金为自筹资金40万元；招标人为广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司。本项目已具备招标条件，现进行公开招标。

1. **项目概况**

**规模：**标段1招标内容为2025年度生产零配件及生产物资，中标人数量1家，交货期为在招标人提出购买需求后，中标人需在24小时内将货物送达指定交货地点。

**范围：本招标项目划分为**1**个标段，本次招标为其中的：**

（001）标段1：招标内容1：2025年度生产零配件及生产物资；招标预算：人民币40万元；

1. **投标人资格要求**

**（001**标段1：2025年度生产零配件及生产物资**）投标人的资格能力要求：**

1. 提供在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织的营业执照或事业单位法人证书或社会团体法人登记证书复印件；如国家另有规定的，则从其规定。（分公司投标，须取得具有法人资格的总公司（总所）出具给分公司的授权书，并提供总公司（总所）和分公司的营业执照（执业许可证）复印件。已由总公司（总所）授权的，总公司（总所）取得的相关资质证书对分公司有效，法律法规或者行业另有规定的除外）；
2. 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的招标活动。（提供《投标人资格声明函》）
3. 投标人未被列入“信用中国”网站([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn))以下任何记录名单之一：①失信被执行人；②重大税收违法失信主体；③政府采购严重违法失信行为。同时，不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间。（说明：①由采购人、招标代理机构于投标截止日在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）及中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询结果为准，如在上述网站查询结果均显示没有相关记录，视为不存在上述不良信用记录。②招标代理机构同时对信用信息查询记录和证据截图或下载存档；③投标人为分公司的，同时对该分公司所属总公司（总所）进行信用记录查询，该分公司所属总公司（总所）存在不良信用记录的，视同供应商存在不良信用记录。）
4. **本项目不允许联合体投标。**
5. **招标文件的获取**

**获取时间：从**2025年2月21日9时00分**到**2025年2月28日17时30分

**获取方式：**

**获取招标文件时， 供应商代表须提供以下资料（加盖供应商单位公章）:**

1. 营业执照（或事业单位法人证书，或社会团体法人登记证书）、组织机构代码证、税务登记证【如已办理了多证合一，则仅需提供合证后的营业执照】；（分公司投标，须取得具有法人资格的总公司（总所）出具给分公司的授权书，并提供总公司（总所）和分公司的营业执照（执业许可证）复印件。已由总公司（总所）授权的，总公司（总所）取得的相关资质证书对分公司有效，法律法规或者行业另有规定的除外）
2. 《采购文件领购登记表》（登入线上系统https://qy.choicelink.cn:8301/clLogin，选择需要报名的项目公告，填写相关资料并打印《采购文件领购登记表》

注：

1. **如采用线下报名方式：**供应商应携带填写好的《采购文件领购登记表》，连同上述资料一并加盖供应商单位公章后，至韶关市武江区新华南路40号湘商大厦6楼601A采联国际招标采购集团有限公司韶关分公司进行购买，缴费审核通过后即为报名成功。（工作日9：00-12：00，14：30-17：30，法定节假日除外）
2. **如采用线上报名方式：**供应商可点击链接：https://qy.choicelink.cn:8301/clLogin，进行线上报名，投标人应把上述资料一并加盖供应商公章的资料（扫描件）上传线上系统并缴纳标书款，缴费审核通过后即为报名成功。
3. 招标文件每套售价人民币0.00元，售后不退。
4. 已办理报名并成功购买招标文件的供应商参加投标的，不代表通过资格性、符合性审查。
5. **获取招标文件过程问题咨询联系人：**彭女士，联系电话：0751-8329009-2110**，邮箱 CL8329009@163.com。**
6. **标书款若需要开具增值税专用发票的，需同时提供投标人一般纳税人资格认定税务通知书或其他可证明具有该项资格证明文件的复印件。（加盖投标人公章）**
7. **投标文件的递交**

**递交截止时间：**2025年3月14日9时30分

**递交方式：**韶关市武江区新华南路40号湘商大厦6楼601A会议室（逾期送达或未送达指定地点的投标文件不予受理）

1. **开标时间及地点**

**开标时间：**2025年3月14日9时30分

**开标地点：**韶关市武江区新华南路40号湘商大厦6楼601A会议室

1. **其他**
2. 项目类型：货物类
3. 项目的具体内容详见招标文件中的“用户需求书”。
4. 本项目相关公告在中国招标投标公共服务平台（http://www.cebpubservice.com/）、采联国际招标采购集团有限公司网站（www.chinapsp.cn）上公布之日即视为有效送达，不再另行通知。
5. **监管部门**

**本招标项目的监管部门为**/。

1. **联系方式**

**招 标 人：**广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司

**地 址：**韶关市北郊黄岗

**联 系 人：**甘先生

**电 话：**0751-8117266

**电子邮箱：**[/](mailto:maijn99@163.com)

**招标代理：**采联国际招标采购集团有限公司

**地 址：**韶关市武江区新华南路40号湘商大厦6楼601A

**联 系 人：**司徒小姐

**电 话：**0751-8329009-2102

**电子邮箱：**CL8329009@163.com

附件：

1、招标文件

**采联国际招标采购集团有限公司**

**2025年2月21日**

第二章 用户需求书

1. **有关说明**
2. 投标人须对本项目的采购标的进行整体投标，任何只对本项目采购标的其中一部分内容、数量进行的投标都应予否决投标。
3. **项目一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **采购内容** | **数量** | **交货期** | **招标预算** |
| 2025年度生产零配件及生产物资 | 1批 | 在招标人提出购买需求后，中标人需在24小时内将货物送达指定交货地点 | 人民币40万元 |

1. **项目采购标的清单**

注：以下标注“◆”为主要配件。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 配件名称 | 单位 | 规格型号 | **最高单价限价**  **（人民币 元）** |
| 1 | 油刷A | 把 | 3 寸 | 3.00 |
| 2 | 油刷B | 把 | 4 寸 | 4.00 |
| 3 | 电烙铁A | 把 | 60W | 45.00 |
| 4 | 电烙铁B | 把 | 80W | 50.00 |
| 5 | 电烙铁C | 把 | 100W | 60.00 |
| 6 | 电烙铁D | 把 | 150W | 70.00 |
| 7 | 电烙铁E | 把 | 200W | 80.00 |
| 8 | 活动扳手A | 把 | 开口尺寸 250mm | 60.00 |
| 9 | 活动扳手B | 把 | 400mm | 80.00 |
| 10 | 双面胶纸 | 卷 | 2.0cm | 4.50 |
| 11 | 撞批组套 | 套 | 13 件套 | 99.00 |
| 12 | 牛皮胶A | 卷 | 1 寸 | 7.00 |
| 13 | 牛皮胶B | 卷 | 1 寸 | 8.00 |
| 14 | 剪刀A | 把 | 1 号 | 38.00 |
| 15 | 剪刀B | 把 | 2 号（带槽） | 14.00 |
| 16 | 小剪刀 | 把 | 5 号 | 7.00 |
| 17 | 电焊条 | 包 | J422型2.5 | 38.00 |
| 18 | 电焊条 | 包 | J422型3.5 | 38.00 |
| 19 | 电焊机 | 台 | ZX7-250DT 双电 压 | 630.00 |
| 20 | 人字车针板 | 件 | 2530 | 39.00 |
| 21 | 内六角螺栓 | 个 | 20U-064 | 2.80 |
| 22 | 双针针板 | 块 | 罗拉车810 | 85.00 |
| 23 | 单针针板 | 块 | 罗拉车810 | 85.00 |
| 24 | 钢头折叠大台面落地称 | 台 | 150KG | 645.00 |
| 25 | 铁轮靴 | 个 | 810 | 18.00 |
| 26 | 胶秒表 | 个 | 396# | 39.00 |
| 27 | 胶脚轮 | 个 | 8 寸/带刹 | 85.00 |
| 28 | 角铁A | 条 | 30\*30mm/不锈钢 | 100.00 |
| 29 | 角铁B | 条 | 40\*40mm/不锈钢 | 100.00 |
| 30 | 六角螺丝 | 粒 | 6\*20mm | 1.50 |
| 31 | 不锈钢锁 | 个 | 40mm | 30.00 |
| 32 | 尖咀钳 | 把 | 6 寸 | 33.00 |
| 33 | 轴承 | 个 | 适配6001马达 | 8.00 |
| 34 | 内里机/吸顶扇轴承 | 个 | 适配323 | 12.00 |
| 35 | 轴承 | 个 | 适配6901Z | 15.00 |
| 36 | 人字车靴 | 个 | 适配652 | 16.00 |
| 37 | 尖嘴钳 | 把 | 8 寸 | 40.00 |
| 38 | 双针罗位车挑线弹簧（原装） | 条 | 标准GC24328D2原装 | 4.20 |
| 39 | 单针罗位车挑线弹簧（原装） | 条 | 标准GC24328D2原装 | 4.20 |
| 40 | 万向轮A | 个 | ∅ 14cm | 90.00 |
| 41 | 万向轮B | 个 | ∅ 20cm | 98.00 |
| 42 | 高车大靠边（两个螺丝） | 件 | 810/可调 | 28.00 |
| 43 | 挑线弹簧 | 条 | 810 | 1.60 |
| 44 | 罗拉车吊傍位 | 把 | 891/10041964 | 55.00 |
| 45 | 老虎钳 | 把 | 6 寸 | 35.00 |
| 46 | 沙拉组 | 件 | 891 单针 | 78.00 |
| 47 | 滑动环 | 个 | 891 单针 | 30.00 |
| 48 | 滑动环轴 | 个 | 891 单针 | 19.00 |
| 49 | 活动刀 | 个 | 891 单针 | 89.00 |
| 50 | 夹线弹簧 | 件 | 891 单针 | 2.80 |
| 51 | 梭子 | 个 | 891 单针 | 3.80 |
| 52 | 电子计价称 | 台 | 30KG | 196.00 |
| 53 | 离合电机 | 台 | 400W | 490.00 |
| 54 | 车针 | 包 | DB\*1 | 18.00 |
| 55 | 塑料防潮垫板（圆孔加厚） | 块 | 100cm\*60cm\*4.5cm | 80.00 |
| 56 | AB胶 | 对 | 80g | 20.00 |
| 57 | G189计算机电子 | 粒 | 通用 | 3.80 |
| 58 | 电池A | 副 | 5# | 5.50 |
| 59 | 电池B | 副 | 7# | 5.50 |
| 60 | 风琴针 | 包 | HENRY DPX5-14# | 17.50 |
| 61 | 吊线弹簧 | 条 | 810 | 2.30 |
| 62 | 小轮线 | 件 | 891 单针 | 165.00 |
| 63 | 轮钱轴座（下） | 件 | 891 单针 | 75.00 |
| 64 | 偏心调整支轴 | 个 | 891 单针 | 28.00 |
| 65 | 送料齿轮轮轴上 | 件 | 891 单针 | 84.00 |
| 66 | 皮带A | 条 | M33-M39 | 13.00 |
| 67 | 皮带B | 条 | M40-M45 | 13.00 |
| 68 | 皮带C | 条 | M46-M49 | 13.00 |
| 69 | 皮带D | 条 | M50-M55 | 13.00 |
| 70 | 绣花车床/335高车床（#唛） | 个 | KR24-B=DSH-Z16 B | 120.00 |
| 71 | 卡簧钳 | 把 | 6 寸 | 29.00 |
| 72 | 钢珠 | 件 | 8\*18mm | 28.00 |
| 73 | 小钢珠T | 件 | 8\*8mm | 25.00 |
| 74 | O型环 | 条 | 6-12MM | 4.00 |
| 75 | 防锈剂 | 支 | 450ml | 37.00 |
| 76 | 罗拉车专用螺丝 | 粒 | 891-m4\*6 | 2.80 |
| 77 | 罗拉车专用螺母 | 个 | 891-m4\*6 | 2.70 |
| 78 | 螺丝+螺母 | 斤 | M4\*6 | 26.00 |
| ◆79 | 衣车油 | 桶 | 10KG | 265.00 |
| 80 | 万能胶 | 桶 | 5卡 | 290.00 |
| 81 | 铲皮机手枪石虎组 | 套 | 801 | 15.00 |
| 82 | 白蜡 | 箱 | 5KG | 98.00 |
| 83 | 电动装置 | PCS | 适配800 | 440.00 |
| 84 | 包装绳 | 斤 | 4 分/白 | 14.00 |
| 85 | 塑料防潮垫板（圆孔加厚） | 个 | 100cm\*80cm\*14cm | 255.00 |
| 86 | 拆边机小挡边条 | 件 | 292A | 59.00 |
| 87 | 铲皮机A | 件 | 15-35mm 弯 | 55.00 |
| 88 | 铲皮机B | 件 | 15-35mm 直 | 55.00 |
| 89 | 铲皮机皮带T | 条 | 950T | 20.00 |
| 90 | 铲皮机扁石 | 块 | ∅ 1.6 | 11.00 |
| 91 | 铲皮胶 | 卷 | 903U | 98.00 |
| 92 | 润滑脂 | 支 | 小支 | 78.00 |
| 93 | 冲子 | 支 | 单冲 6-15mm | 12.00 |
| 94 | 打线机A | 套 | 810 | 32.00 |
| 95 | 打线机B | 件 | 891 | 33.00 |
| 96 | 线油 | 支 | KCS-102 | 50.00 |
| 97 | 大踏板 | 块 | 9800 | 80.00 |
| 98 | 圆刀 | 块 | 93# | 56.00 |
| 99 | 锁轴承螺钉 | 粒 | M6 | 3.00 |
| 100 | 锅杆 | PCS | 323 | 30.00 |
| 101 | 胶齿轮 | 件 | 323 | 60.00 |
| 102 | 六角内孔锥伞齿轮 | 件 | 323 | 79.00 |
| 103 | 内里机上圆刀螺钉 | 粒 | 323 | 2.90 |
| 104 | 无勾档边 | 件 | 323 | 18.00 |
| 105 | 有勾档边 | 件 | 323 | 18.00 |
| 106 | 内里机 | 件 | 201／202 | 31.00 |
| 107 | 内里机圆刀 | 件 | 323 | 78.00 |
| 108 | 传动轴A（左） | 件 | 801 | 40.00 |
| 109 | 蜗杆 | 件 | 801 | 35.00 |
| 110 | 胶圈／胶线心 | 件 | 801 | 12.00 |
| 111 | 简轴销 | 件 | 801 | 10.50 |
| 112 | 皮带轴螺帽 | 件 | 801 | 4.80 |
| 113 | 铲皮机传动轴A（左） | 件 | 801 | 63.00 |
| 114 | 铲皮机传动轴A（右） | 件 | 801 | 60.00 |
| 115 | 螺栓 | 件 | 801 | 4.20 |
| 116 | 导板梢 | 件 | 801 | 8.00 |
| 117 | 螺母 | 粒 | 801 | 2.40 |
| 118 | 移动导块 | 件 | 801 | 14.00 |
| 119 | 砂轮架T | 套 | 801 | 39.00 |
| 120 | 铁齿轮 | 件 | 801 | 29.00 |
| 121 | 铜齿轮T | 件 | 801 | 58.00 |
| 122 | 送料轮转动轴 | 件 | 801 | 11.80 |
| 123 | 连接杆 | 件 | 801 | 23.00 |
| 124 | 沙轮芯 | 件 | 810 | 23.00 |
| 125 | 滚轮压脚 | 件 | 801 | 58.00 |
| 126 | 平端紧定螺丝 | 粒 | 801 | 3.00 |
| 127 | 削皮机A | 件 | 2Y-47B=2-15 | 5.00 |
| 128 | 削皮机B | 件 | 2Y-47B=2-17 | 5.00 |
| 129 | 削皮机离合器 | 件 | 801 | 102.00 |
| 130 | 高车土台 | 件 | 适配810 24-213A4 | 36.00 |
| 131 | 高车 | 件 | 适配810 2Y-35=2-35=801 0235 | 49.00 |
| 132 | 高车夹线器 | 套 | 810 | 11.00 |
| 133 | 单针针杆T | 支 | 810 | 28.00 |
| 134 | 上针螺丝T | 粒 | 810 | 2.20 |
| 135 | 针距调节字码盘T | 件 | 胶，8刻度 | 8.00 |
| 136 | 倒针手柄 | 件 | 810 | 22.00 |
| 137 | 滑盖T | 片 | 810 | 12.00 |
| 138 | 定位勾组件T | 套 | 810 | 20.60 |
| 139 | 单排牙齿 | 件 | 810 | 25.00 |
| 140 | 滤油过线器T | 件 | 810 | 4.50 |
| 141 | 夹线器 | 套 | 820 | 48.00 |
| 142 | 电子车间台板桌面胶布 | 卷 | 绿色1.22M\*10M | 790.00 |
| 143 | 电子车间台板桌面胶布 | 卷 | 绿色1.55M\*10M，厚 | 1250.00 |
| ◆144 | 胶凳子 | 张 | 42# | 54.00 |
| 145 | 电笔 | 支 | 通用 | 8.00 |
| 146 | 电工胶布 | 卷 | 1.6CM\*10Y | 4.00 |
| 147 | 电脑罗拉车打线机胶圈 | 卷 | 891T | 6.60 |
| 148 | 电阻 | 个 | 12# | 38.00 |
| 149 | 订做工作台 | 张 | 1200MM\*60MM | 860.00 |
| 150 | 多孔排插 | 条 | 5M | 75.00 |
| 151 | 多特针 | 包 | UY128-14# | 35.00 |
| 152 | 多特针 | 包 | UY128-12# | 34.50 |
| 153 | 多特针 | 包 | UY128-11# | 34.00 |
| 154 | 多特针 | 包 | UY128-10# | 33.50 |
| 155 | 多特针 | 包 | UY128-9# | 33.00 |
| 156 | 三脚插头 | 件 | 10A | 6.50 |
| 157 | 二线架 | 套 | 820 | 38.00 |
| 158 | 发热丝A | 套 | 陶瓷/大/1000W | 35.00 |
| 159 | 发热丝B | 套 | 陶瓷/带套筒/小 | 35.00 |
| 160 | 四线下刀 | 片 | 800 | 5.50 |
| 161 | 五线压脚杆 | 件 | 800 | 29.50 |
| 162 | 下勾 | 件 | 800 | 38.00 |
| 163 | 上勾 | 件 | 800 | 38.00 |
| 164 | 螺丝T | 件 | 不低于飞马级骨车004594 | 3.60 |
| 165 | 上刀H | 片 | 不低于飞马级骨车201121A | 11.00 |
| 166 | 人字压脚 | 套 | 652 | 35.00 |
| 167 | 烘线机 | 台 | TO-6 | 600.00 |
| 168 | 胶布桌面（绿色） | 张 | 2.4M\*1.2M\*2CM | 175.00 |
| 169 | 恒温电络铁焊台 | 套 | 焊机+枪 | 235.00 |
| 170 | 标准罗拉车单针活动刀 | PCS | GC-24328D2 | 218.00 |
| 171 | 折边机出胶感应器 | PCS | JD-293H | 398.00 |
| 172 | 标准单针机电磁铁松线杆 | PCS | GC-24328D2 | 22.00 |
| 173 | 电脑罗拉车调速开关电路板 | PCS | GC-24328D2 | 178.00 |
| 174 | 标准罗拉车单针针板组件 | PCS | GC-24328D2 | 178.00 |
| 175 | 高温消失笔 | 支 | 白色 | 2.60 |
| 176 | 工具包 | 个 | 47cm\*38cm | 39.00 |
| 177 | 工具箱 | 个 | 45cm\*22cm | 54.00 |
| 178 | 插板 | 个 | 2500W | 64.00 |
| 179 | 固体胶 | 支 | 20ml | 4.00 |
| 180 | 镊子 | 把 | 28cm | 7.30 |
| 181 | 哈萨克清洗笔 | 合 | 10 支/盒 | 61.00 |
| 182 | 针距标盘 | 件 | 平车 | 9.00 |
| 183 | 黑板刷 | 个 | 中号 | 7.00 |
| 184 | 红外线石英管 | 支 | 300W/35cm | 15.00 |
| 185 | 花机勾针 | 支 | 9-23# | 4.50 |
| 186 | 鸡眼机3#小漏斗 | 台 | 3# | 68.00 |
| 187 | 棘轮扳手 | 套 | 8-17# | 145.00 |
| 188 | 胶储物箱 | 个 | 中号/可移动 | 55.00 |
| 189 | 点胶瓶针头 | 个 | 不锈钢 | 0.50 |
| 190 | 胶壶 | 个 | 5KG | 15.00 |
| 191 | 胶框A | 件 | 有孔/104\*74\*52cm | 290.00 |
| 192 | 胶框B | 件 | 有孔/60\*42\*31cm | 140.00 |
| 193 | 胶框C | 件 | 有孔/67\*47\*41cm | 180.00 |
| 194 | 胶框D | 件 | 有孔/50\*36\*27cm | 125.00 |
| 195 | 胶框E | 件 | 有孔/61\*43\*25cm | 145.00 |
| 196 | 节能电机 | 台 | 550W-750W | 850.00 |
| 197 | 介刀 | 把 | 中号 | 6.00 |
| 198 | 介刀片 | 合 | 中号 | 6.00 |
| 199 | 金刚锉 | 支 | 金砂/4 厘 | 9.00 |
| 200 | 轮前座顶针弹簧 | 件 | 892H | 2.60 |
| 201 | 单针送金 | 件 | 891 | 95.00 |
| 202 | 针杆过线圈T | 件 | 891HH | 2.30 |
| 203 | 上针板丝T | 粒 | 891HH | 1.60 |
| 204 | 梭床心丝T | 粒 | 891HH | 4.60 |
| 205 | 电动喷雾器 | 个 | 20L | 350.00 |
| 206 | 拉线点位笔 | 支 | 12 支/盒 | 5.00 |
| 207 | 缝纫机针1 | 包 | 适配蓝狮DPX5-12 | 35.00 |
| 208 | 缝纫机针2 | 包 | 适配蓝狮UOX113-20/049 | 59.00 |
| 209 | 六角匙A | 支 | 1.0-8 | 17.50 |
| 210 | 六角匙B | 套 | 8 支 | 38.00 |
| 211 | 罗拉车线心 | 件 | 891HH | 2.60 |
| 212 | 罗拉车枕木 | 件 | 7 字型 | 78.00 |
| 213 | 马达弹王 | 条 | 14MM | 4.20 |
| 214 | 马达链条 | 条 | 1M | 7.50 |
| 215 | 去锈水 | 支 | KCS-848 | 47.00 |
| 216 | 面锤 | 把 | 0.5KG | 15.00 |
| 217 | 秒表电池 | 副 | AF13/357A | 4.00 |
| 218 | 耐高温胶 | 卷 | 0.13\*25\*10 | 69.00 |
| 219 | 衣车灯 | 支 | LED | 44.00 |
| 220 | 皮带扣 | 件 | 1.0MM | 3.80 |
| 221 | 皮带轮 | 个 | 30-100MM | 24.00 |
| 222 | 平车梭皮 | 块 | 7200 | 3.00 |
| 223 | 平车夹线器夹线板 | 块 | 7200 | 3.00 |
| 224 | 平车开关 | 件 | 220V | 14.00 |
| 225 | 平车线心 | 个 | 铝 | 3.50 |
| 226 | 平车针杆过线圈 | 件 | 7200 | 3.50 |
| 227 | 全自动折边机感应线 | 条 | JL-685 | 79.00 |
| 228 | 绣花车梭仔 | 件 | 652 | 24.00 |
| 229 | 透明胶板 | 张 | 2MM | 170.00 |
| 230 | 透明胶板 | 张 | 3MM | 170.00 |
| 231 | 氧化铝油石 | 块 | 1000# | 75.00 |
| 232 | 一字螺丝刀A | 支 | 12 寸 | 32.00 |
| 233 | 千枚通1 | 支 | 铜 | 19.00 |
| 234 | 千枚通2 | 支 | 木柄 | 6.00 |
| 235 | 无勾油壶 | 个 | 250mm | 5.00 |
| 236 | 高温黄油 | 桶 | HP-R 800G | 90.00 |
| 237 | 万能皮带 | 条 | M-38 | 14.00 |
| 238 | 全自动钉扣机A | 个 | 下夹头 3# | 440.00 |
| 239 | 全自动钉扣机B | 条 | 流道/槽 3# | 640.00 |
| 240 | 全自动鸡眼机上模 | 件 | 盘 3# | 680.00 |
| 241 | 角磨机 | 台 | 580W/100mm/4 寸 | 360.00 |
| 242 | 三线架 | 套 | 820 | 39.00 |
| 243 | 三圆插头 | 件 | 220V | 7.00 |
| 244 | 扫把 | 把 | 普通 | 8.00 |
| 245 | 砂布 | 张 | 100# | 4.00 |
| 246 | 砂轮片 | 片 | 4 寸 | 4.00 |
| 247 | 砂纸 | 张 | 240# | 3.00 |
| 248 | 十字螺丝刀 | 把 | 6 寸 | 30.00 |
| 249 | 内六角扳手 | 支 | 长球头/94-102 3.0MM | 18.00 |
| 250 | 手电钻 | 台 | 800-1000W | 270.00 |
| 251 | 手动针A | 包 | 7支 | 7.00 |
| 252 | 手动针B | 包 | 11支 | 8.00 |
| 253 | 手式砂轮机 | 台 | 350-400W | 270.00 |
| 254 | 双针挑线弹簧 | 条 | 892H | 2.30 |
| 255 | 双针线心 | 件 | 892H | 2.00 |
| 256 | 水银笔 | 支 | 胶 | 2.00 |
| 257 | 去污剂 | 支 | 通用 | 35.00 |
| 258 | 踏板 | 件 | 891 | 48.00 |
| 259 | 风管接头 | 套 | 8mm（公+母） | 15.00 |
| 260 | 线碟 | 块 | 810 | 2.60 |
| 261 | 线钳 | 支 | 弯 | 9.50 |
| 262 | 小磁铁 | 块 | 小号 | 4.90 |
| 263 | 小软尺C | 条 | 1.5M | 7.50 |
| 264 | 下勾T | 件 | 800 | 45.00 |
| 265 | 小踏板 | 件 | 800 | 45.00 |
| 266 | 刹车皮 | 件 | 810 | 9.20 |
| 267 | 罗拉车定刀复合件 | 件 | 适配金轮 8812 | 82.00 |
| 268 | 定位勾 | 件 | 891/10041964 | 18.00 |
| 269 | 人字车针板 | 件 | 1530 | 49.00 |
| 270 | 床边铁螺丝 | 件 | 652 | 6.90 |
| 271 | 床边螺丝 | 粒 | 891HH | 3.50 |
| 272 | 罗拉车梭皮长短开叉 | 片 | 适配金轮891/10041964 | 14.00 |
| 273 | 高车梭皮 | 片 | 810 | 3.10 |
| 274 | 高车梭皮螺丝A | 粒 | 大号 | 1.60 |
| 275 | 高车梭皮螺丝B | 粒 | 小号 | 1.60 |
| 276 | 平车夹线器 | 个 | 8100 | 10.50 |
| 277 | 双针床边丝 | 粒 | 小号 | 2.20 |
| 278 | 修边机扁石 | 件 | 323 | 12.50 |
| 279 | 修内里机锁紧直刀螺丝 | 粒 | 323 | 7.30 |
| 280 | 一字螺丝刀B | 支 | 10 寸 | 38.00 |
| 281 | 一字螺丝刀C | 支 | 8 寸 | 32.00 |
| 282 | 一字螺丝刀D | 支 | 4 寸 | 22.00 |
| 283 | 衣车灯管 | 支 | 9W | 43.00 |
| 284 | 荧光笔 | 支 | S619 | 11.00 |
| 285 | 水解笔 | 盒 | 1.5mm | 25.00 |
| 286 | 风管接头 | PCS | 快速插接头圆三通 | 20.00 |
| 287 | 折边机锤片 | 件 | 上、下锤片 | 165.00 |
| 288 | 折叠电子磅 | 台 | 100KG | 420.00 |
| 289 | 钻子 | 支 | 1.0-8 | 10.00 |
| 290 | 夹线器 原装 | 套 | 适配金轮8815M | 230.00 |
| 291 | 长齿形皮带（机内）原装 | 条 | 适配金轮8815M | 175.00 |
| 292 | 齿形皮带 | 条 | 适配J1322-0A | 75.00 |
| 293 | 脚弓组 原装 | 套 | 适配J7030-0A | 140.00 |
| 294 | 罗拉车梭床 原装 | 件 | 适配金轮8815M | 749.00 |
| 295 | 送料机座上的定位板 原装 | 件 | 适配GS-8815M | 55.00 |
| 296 | 夹梭仔弹簧 原装 | 件 | 适配金轮8815M | 9.60 |
| 297 | 单针针板片 原装 | 件 | 适配金轮8815M | 79.00 |
| 298 | 轮钱 原装 | 件 | 适配J1213-3C | 245.00 |
| 299 | 罗拉车双针锁针螺丝 | 粒 | 892 | 3.20 |
| 300 | 单针针板 原装 | 件 | 适配AB6050-4F | 140.00 |
| 301 | 螺栓 原装 | 件 | 适配AB44600A | 30.00 |
| 302 | 包边机床架 | 块 | 335 | 82.00 |
| 303 | 修内里机皮带 | 条 | 335 | 18.00 |
| 304 | 修边机锁紧直刀螺丝 | 粒 | 335 | 3.00 |
| 305 | 单向培林组（右） | 件 | J6193-0A | 215.00 |
| 306 | 单向培林组（左） | 件 | J6191-0A | 215.00 |
| 307 | 活动刀 | 个 | AB6110-0A | 140.00 |
| 308 | 偏心调整支轴 | 个 | J4282-OA | 30.00 |
| 309 | 单针缝线调整组 | 件 | AB1020-0B | 148.00 |
| 310 | 双针缝线调整组 | 件 | AB1020-5A | 148.00 |
| 311 | 车轮 | PCS | J1511-3A | 65.00 |
| 312 | 罗拉车夹梭子弹簧 | 件 | 8812 | 6.00 |
| 313 | 梭床 高车 | PCS | 810/820通用 | 135.00 |
| 314 | 铲皮机砂蛋石 | PCS | 120# | 18.00 |
| 315 | 锁针螺丝 | 粒 | 黑色 | 2.30 |
| 316 | 罗拉车活动刀固定螺丝 83302430A0 | 粒 | 83302430A0 | 2.80 |
| 317 | 铲皮胶磨刀石 | 块 | 801 | 13.00 |
| 318 | 铲皮机送料轮调整座 | 套 | 801 | 115.00 |
| 319 | 铲皮机胶轮 | PCS | 801 | 36.00 |
| 320 | 针板螺丝 | 粒 | 801 | 3.00 |
| 321 | 高车梭皮螺丝 小 | 粒 | 810/820 | 1.50 |
| 322 | 高车梭床床边螺丝 | 粒 | 810 | 2.60 |
| 323 | 高车梭皮螺丝 大 | 粒 | 810 | 1.80 |
| 324 | 电脑车梭皮片 | 块 | 891T | 5.90 |
| 325 | 发热丝B | 套 | 带套筒 | 44.00 |
| 326 | 针杆 | 支 | T1070-1A | 29.00 |
| 327 | 高车梭皮 | 块 | 810/820 | 2.00 |
| 328 | 切线凸轮螺丝 | PCS | ZMH06005 | 3.00 |
| 329 | 螺栓 | 个 | AB4462-0A原装 | 40.00 |
| 330 | 铲皮机铜齿轮 | PCS | 801 | 75.00 |
| 331 | 固定弹簧 | 件 | AB6117-0C | 13.00 |
| 332 | 压力调整组 | 件 | AB1020-0B | 28.00 |
| 333 | 螺丝 | PCS | ZMH06005 | 3.50 |
| 334 | 高车针板螺丝 | 粒 | 810/820 | 1.90 |
| 335 | 球状万向型轴承拉杆 | 个 | BWGE4E03 | 35.00 |
| 336 | 球状万向型轴承拉杆 | 个 | BWGE4E04 | 36.00 |
| 337 | 球状万向型轴承拉杆 | 个 | BWGEAE10 | 37.00 |
| 338 | 球状万向型轴承拉杆 | 个 | BWGE4E01 | 37.00 |
| 339 | 球状万向型轴承拉杆 | 个 | BWGE4E02 | 38.00 |
| 340 | 电磁阀 | PCS | AB8080-0A | 343.00 |
| 341 | 滚珠轴承 | 件 | BB-624ZZ | 27.00 |
| 342 | 滚珠轴承 | 件 | BB-688ZZ | 22.00 |
| 343 | C型扣环 | 粒 | RA200220 | 3.50 |
| 344 | 螺丝 | PCS | ZMB04009 | 1.80 |
| 345 | 修边磨刀扁石 | 件 | 323 | 14.00 |
| 346 | 皮带 | 条 | J1322-0A 原装 | 138.00 |
| 347 | 绕线器 | 件 | AC1524-0A 原装 | 183.00 |
| 348 | 罗拉车固定刀 | 件 | 适配金轮罗拉车 AB1484-0A 原装 | 87.00 |
| 349 | 电磁阀 原装 | 件 | 适配金轮611D/6112D AB8300-0A | 390.00 |
| 350 | 双针针板 | 块 | 6111D/6112D 1.8原装 | 190.00 |
| 351 | 折边机出胶铜管 | 件 | 11 | 174.00 |
| 352 | 二线架 | 套 | 810 | 36.00 |
| 353 | 修内里机锁紧直刀铁块 | PCS | 323 | 12.50 |
| 354 | 220V平车开关 | PCS | 220V | 17.00 |
| 355 | 上针板螺丝 | 粒 | 9000 | 1.80 |
| 356 | 针头 | 件 | 2.8 J175-0A | 24.00 |
| 357 | 梭边螺丝 | 粒 | 810 | 2.40 |
| 358 | 线夹 | PCS | 10039487 | 9.60 |
| 359 | 缝线压力调整组 | 件 | AB1020-0B | 135.00 |
| 360 | 夹线片 | 件 | AB6117-OC | 14.00 |
| 361 | 固定刀刃 | PCS | 8812 | 55.00 |
| 362 | 固定弹簧 | 件 | AB6117-0C | 9.60 |
| 363 | 单针针板 | 块 | 1.2AB6050-2G（小孔） | 150.00 |
| 364 | 剪刀电磁铁 | PCS | AB8080-0A | 285.00 |
| 365 | 螺帽 | 个 | ZML05002 | 3.80 |
| 366 | 罗拉车卷线器 | 套 | 8812 | 115.00 |
| 367 | C型扣环 | 件 | RE000040 | 2.90 |
| 368 | O形环 | 条 | OPP0193400 | 2.90 |
| 369 | 马达电源线，带插头 | PCS | 810/820 | 55.00 |
| 370 | 靠边器螺丝 | 粒 | 810 | 2.90 |
| 371 | 人字车梭壳 | 个 | 大梭1530 | 35.00 |
| 372 | 人子车梭子 | 个 | 有孔/白色 大梭 | 2.80 |
| 373 | 修边机皮带 | 条 | 白色 橡胶 | 13.00 |
| 374 | 倒缝传动齿轮 | 个 | 10007075 | 43.00 |
| 375 | 缓冲片 | 块 | 10005066 | 12.00 |
| 376 | 螺丝钉 | 粒 | 10005549 | 3.50 |
| 377 | 螺丝 | 粒 | 2MH06006 原装 | 5.70 |
| 378 | 胶水壶 | PCS | 250ml | 5.20 |
| 379 | 单针针棒 | 支 | J1070-0A | 56.00 |
| 380 | 双针罗拉车针杆 | 支 | T1070-1A | 40.00 |
| 381 | 夹梭仔弹簧 | PCS | AC1526-0A V字形 | 3.00 |
| 382 | 外六角 | PCS | ZMB04012 | 3.90 |
| 383 | 针棒套环 | 件 | J1079-OA | 17.50 |
| 384 | 螺钉 | 粒 | ZMB03002 | 3.50 |
| 385 | 电脑车床边螺丝 | 粒 | 2516 | 3.00 |
| 386 | 螺栓 | 个 | AB4462-0A | 12.00 |
| 387 | 球状万向型轴承拉杆 | 个 | BWGE4E08 | 44.00 |
| 388 | 铲皮机铁齿轮 | 件 | 801 | 46.00 |
| 389 | 折边机上锤片 | 件 | 适配钜隆JL-685 200-0406上锤片 | 99.00 |
| 390 | 调整螺帽 | 件 | 适配大王801 2Y-17=2-28=801 0228 | 19.00 |
| 391 | 手柄 | 件 | 适配大王801 2Y-19=2-30=801 0230 | 49.00 |
| 392 | 半圆键 | PCS | 801 | 5.20 |
| 393 | 削边机锅轮 | 件 | 801 | 41.00 |
| 394 | 牛角 | 件 | J6016-0A | 99.00 |
| 395 | 送料轮 | 件 | 适配金轮6111/6112原装 | 198.00 |
| 396 | 倒缝按键组 | 件 | 适配金轮6111D/6112D 原装 | 190.00 |
| 397 | 轴套管组 | 件 | J1341-0A | 99.00 |
| 398 | 切线电磁弯头处螺丝 | 粒 | ZMG05007 | 11.00 |
| 399 | 罗拉车缓动垫圈 | 个 | 适配金轮AB4416-0A | 4.40 |
| 400 | 切线连接腕 | 件 | AB6113-0A 原装 | 118.00 |
| 401 | 电磁阀 原装 | 件 | AB8300-0A | 380.00 |
| 402 | 夹梭子弹簧罗拉车 | 块 | 892H | 6.50 |
| 403 | 包边机调包边筒筒宽窄螺丝 | 粒 | 335 | 6.40 |
| 404 | 单针锁针螺丝罗拉车 | 粒 | 6111D | 3.00 |
| 405 | 双针锁针螺丝罗拉车 | 粒 | 6111D | 3.20 |
| 406 | 单针针杆 | 支 | 6111D | 92.00 |
| 407 | 打线机胶圈 | PCS | 6111D | 27.00 |
| 408 | 牛角 | 件 | GS-8815M | 102.00 |
| 409 | 罗拉车夹梭子弹簧 | 件 | 6111D | 6.00 |
| 410 | 小轮线座 | 件 | 适配金轮6111D 2-5#（铜质） | 189.00 |
| 411 | 活动刀 | 个 | 适配金轮6111D | 196.00 |
| 412 | 活动刀 | 个 | 适配金轮6111D | 195.00 |
| 413 | EE形扣环 | 粒 | RE000025 | 11.00 |
| 414 | E形扣环 | PCS | RB200120 | 9.50 |
| 415 | 活动刀固定螺丝 | 粒 | 83302430A0 | 3.20 |
| 416 | 针棒线挂 | PCS | A1076-0A | 3.00 |
| 417 | 压脚拉杆 | PCS | J1305-0A | 19.00 |
| 418 | O型橡胶轮（绕线） | 件 | 10005545 | 8.50 |
| 419 | O形橡胶轮（绕线） | 个 | OPP0193400 | 10.50 |
| 420 | 螺丝 | 粒 | 2MH06006 | 2.80 |
| 421 | 螺丝 | 粒 | 2MA06002 | 2.90 |
| 422 | 罗拉车固定轮前螺钉 | 件 | 适配金轮D-ZMB004035 | 7.00 |
| 423 | 押棒顶针座上螺钉 | 粒 | 6111/6112 | 4.20 |
| 424 | 螺钉 | 粒 | ZMH03001 | 2.70 |
| 425 | 倒缝按键组 | 件 | 适配金轮6111D/6112D 原装 | 217.00 |
| 426 | 倒缝处送料基座 | 件 | AB4150-3A 原装 | 185.00 |
| 427 | 梭壳 | 件 | AB6105-0A | 36.00 |
| 428 | 油壶 | PCS | A7012 | 3.90 |
| 429 | 梭床边螺丝 | 粒 | 250mm | 3.50 |
| 430 | E形扣环 | PCS | RE000040 | 3.60 |
| 431 | 螺钉 | PCS | ZMB04014 | 2.50 |
| 432 | 固定弹簧 | 件 | AB6117-5A | 11.50 |
| 433 | E形扣环 | PCS | RE000080 | 6.90 |
| 434 | 螺栓 | 件 | 适配金轮6111D/6112D 原装 | 7.00 |
| 435 | 罗拉车螺丝 | 粒 | 适配金轮ZNC02502 | 2.80 |
| 436 | 送料轮 | 件 | 适配金轮6111/6112 AB6051-0A 原装 | 99.00 |
| 437 | 轮线轴座 | 件 | 适配金轮J1513-0A | 99.00 |
| 438 | 线心下面的弹簧片 | PCS | 6111D | 8.00 |
| 439 | 送料齿轮轴 | 件 | J6170-0A | 67.50 |
| 440 | 牛角 | 件 | AB6016-0B | 107.00 |
| 441 | 轮钱组 | 件 | J1213-OC | 190.00 |
| 442 | 电磁阀 | 件 | 适配金轮6111D 原装 | 369.00 |
| 443 | 剪线电磁铁 | 件 | AB8080-0A 原装 | 330.00 |
| 444 | 抬压脚电磁铁 | 件 | AB8110-0A 原装 | 596.00 |
| 445 | 绕线器总成 | 件 | 适配金轮8815 FN3210-0A 原装 | 165.00 |
| 446 | 单针针板 | 块 | AB6050-4G 原装 | 246.00 |
| 447 | 偏心调整支轴 | 个 | J4282-OA 原装 | 40.00 |
| 448 | 开骨机外六角螺母 | 粒 | 019 | 4.50 |
| 449 | 开骨机 扳手 | 个 | 020 | 33.00 |
| 450 | 开骨机 外六角螺栓 | 粒 | 021 | 4.50 |
| 451 | 包边机调稀密螺丝 | 粒 | 335 | 7.50 |
| 452 | 天枰轴承 | 件 | 688Z | 8.00 |
| 453 | 靠边器 | 套 | 892H | 79.00 |
| 454 | 1/8压脚杆 | 件 | 820 | 25.00 |
| 455 | 单针夹线器 | 件 | 6111D | 120.00 |
| 456 | 靠边器 | 套 | 6111D | 90.00 |
| 457 | 固定刀刃 | 件 | 8330240201 | 55.00 |
| 458 | 连接板 | 件 | J4340-0A 原装 | 58.00 |
| 459 | 修边机直刀 特级 | 块 | 323 | 18.00 |
| 460 | 梭皮螺丝 小 | 粒 | 810 | 2.00 |
| 461 | 梭皮螺丝 大 | 粒 | 810 | 2.00 |
| 462 | 罗拉针板螺钉 | 粒 | P-ZMC04001 | 2.00 |
| 463 | 齿轮 | 个 | AB6186-3A | 58.00 |
| 464 | 锁针螺丝 | 粒 | 6111D | 2.90 |
| 465 | 滚轮 | 个 | AB4460-OA原装 | 84.00 |
| 466 | 双针机上针螺丝 | 粒 | XFS-700868 | 2.20 |
| 467 | 双针吊线弹簧 | 条 | XFS-176321 | 4.40 |
| 468 | 罗拉车打线机胶圈 | PCS | 891HH | 8.40 |
| 469 | 罗拉车夹梭仔弹簧 | 件 | 891HH | 8.40 |
| 470 | 罗拉车剪线凸轮 | 件 | 标准GC24328D2  999-263424 原装 | 228.00 |
| 471 | 活动刀 | 个 | 适配金轮8815 | 206.00 |
| 472 | 螺丝 | 粒 | 适配金轮6111D ZMHD3001（M3-0.5\*8.5） | 3.00 |
| 473 | 过线齿轮座 | 个 | 适配金轮6111D | 58.00 |
| 474 | 送料齿 | 套 | 适配金轮6111D J6172 | 140.00 |
| 475 | 修边机锁紧直刀压块 | 块 | 323 | 10.50 |
| 476 | 单针线架 | 套 | 810 | 49.00 |
| 477 | 梭床半圆片固定螺丝 | 粒 | 810 | 1.80 |
| 478 | 单针针板 原装 | 件 | 适配金轮6111D | 119.00 |
| 479 | 线心弹簧片 | 件 | 6111D | 9.00 |
| 480 | 活动刀 | 个 | AB6110-0C 原装 | 203.00 |
| 481 | 轮钱组 | 件 | J1213-OC 原装 | 210.00 |
| 482 | 螺丝 | 粒 | XFS-137508 | 2.50 |
| 483 | 紧迫片 | 件 | J4283-OA | 28.00 |
| 484 | 割线刀 | 件 | AC1080-0A | 41.00 |
| 485 | 牛角 | 件 | XFS-263310 原装 | 120.00 |
| 486 | 修边机上切刀 | 块 | 323 | 11.00 |
| 487 | 单针机牛角 | 件 | 8812 | 119.00 |
| 488 | 活动刀 | PCS | XFS-774885 | 135.00 |
| 489 | 单针机固定刀片 | PCS | 8812 | 45.00 |
| 490 | 梭床床边螺丝 | 粒 | 8812 | 2.50 |
| 491 | 压板弹簧 | 条 | XFS-010937 | 2.60 |
| 492 | 皮带 | 件 | xfs-069160 | 78.00 |
| 493 | 松线电磁铁组件 | 个 | XFS-263242 | 155.00 |
| 494 | 螺丝 | 件 | XFS-100296 | 3.50 |
| 495 | 电机 | 件 | xfs-170001 | 695.00 |
| 496 | 电磁 | 件 | XFS-170005-05 | 160.00 |
| 497 | 电磁铁 | 件 | XFS-170002 | 145.00 |
| 498 | 罗拉车打线器总成 | 件 | 标准GC-24328D2 | 200.00 |
| 499 | 罗拉车剪线凸轮支臂 | 件 | 891HH | 125.00 |
| 500 | 单针锁针螺丝 | 粒 | 891HH | 3.50 |
| 501 | 双针针板 | 块 | 孔2.0mm | 105.00 |
| 502 | 活动刀 | 个 | AB611-0C 原装 | 210.00 |
| 503 | 0型胶圈 | PCS | 0PP0193400 | 7.00 |
| 504 | 夹线器 | PCS | 10014515 9620专用 | 180.00 |
| 505 | 螺丝 | PCS | ZSC5002 | 2.80 |
| 506 | 离合器连热接板 | 块 | 10005364 | 36.00 |
| 507 | 复位弹簧勾 | 件 | 10038316 | 9.50 |
| 508 | 夹线片 | 件 | 适配金轮6111D AB6117-0C | 18.00 |
| 509 | 固定刀刃 | PCS | 10039486 | 83.00 |
| 510 | 活动刀 台产 | PCS | 适配蝶王591 | 210.00 |
| 511 | 线夹 | PCS | 适配蝶王591D 10039487 | 11.00 |
| 512 | 压脚拉杆 | PCS | 10041478 | 35.00 |
| 513 | 夹线器 | PCS | 10005112 9610专用 | 165.00 |
| 514 | 夹线刀 | PCS | XFS-774856 | 33.00 |
| 515 | 固定刀 | PCS | XFS-774853 | 101.00 |
| 516 | 活动刀 | 件 | XFS-774885 | 238.00 |
| 517 | 发热丝/陶瓷 | 套 | 带套筒 小号 | 35.00 |
| 518 | 定刀 | 件 | 适配金轮 8815m | 115.00 |
| 519 | 活动刀 | 件 | 适配金轮8815M 8815m 原装 | 260.00 |
| 520 | 双针针板片 | PCS | xfs-150625小孔 | 99.00 |
| 521 | 罗拉车挑线弹簧 | 条 | 6111 | 3.00 |
| 522 | 罗拉车齿形皮带 | 条 | 适配891HH 980\*5M\*10MM | 137.00 |
| 523 | 全自动折边机发热管 | 件 | 220V/60W（长30MM\*8MM）小号 | 63.00 |
| 524 | 电脑折边机上锤固定螺丝 | 粒 | 292A | 3.00 |
| 525 | 折边机照明灯泡 | 件 | 292A | 11.00 |
| 526 | 折边机钳剪上面大螺丝 | PCS | 292A | 2.70 |
| 527 | 梭盖 | 件 | 291-0304 | 95.00 |
| 528 | 拉簧 | 条 | 280-0328 | 9.00 |
| 529 | 出胶头 | PCS | 291-0302 | 350.00 |
| 530 | 折边机胶筒发热管 大 | 条 | 291 | 86.00 |
| 531 | 折边机热敏电阻 | 件 | 291 | 99.00 |
| 532 | 折边机压脚弹簧 | PCS | 291 | 9.60 |
| 533 | 全自动折边机 上锤片 | 块 | 291 | 85.00 |
| 534 | 全自动折边机 下锤片 | 件 | 291 | 85.00 |
| 535 | 拆边机出胶头 | PCS | 291 | 340.00 |
| 536 | 罗拉车梭床 | PCS | 891HH | 760.00 |
| 537 | 罗拉车活动刀 | 件 | 891HH | 275.00 |
| 538 | 罗拉车双针夹线器 | PCS | 891HH | 160.00 |
| 539 | 罗拉车单针夹线器 | PCS | 891HH | 160.00 |
| 540 | 罗拉车夹线弹簧 | PCS | 891HH | 2.70 |
| 541 | 偏心调整支轴 | 个 | xfs-175029-3 | 22.00 |
| 542 | 铲皮机胶蛋石 | PCS | 801 | 30.00 |
| 543 | 押脚 | 件 | XFS-049657 | 99.00 |
| 544 | 无勾油壶（厚） | PCS | 250mm | 4.60 |
| 545 | 修边机直刀 | 件 | 323 | 12.00 |
| 546 | 修内里机锁紧直刀螺丝 | 粒 | ZMB04029 | 2.80 |
| 547 | 碳刷 SL | 件 | S104=2604 | 21.00 |
| 548 | 车轮整套 | 件 | J1511-1A | 290.00 |
| 549 | 弹簧 | 件 | XFS-171049 | 3.00 |
| 550 | 夹梭仔弹簧 | 件 | AC1526-0A | 9.60 |
| 551 | 罗拉车活动刀 | 件 | 标准GC24328D2 999-263079 | 365.00 |
| 552 | 10寸 活动扳手 | 把 | 10 寸 | 43.00 |
| 553 | 六角匙 | 套 | ELGHT 1.5-10m进口 | 245.00 |
| 554 | T字扳手/六角 | 支 | 2.5CM | 38.00 |
| 555 | 金钢锉/白砂 | 支 | 5 厘 | 13.00 |
| 556 | T字扳手/六角 | 支 | 4CM | 46.00 |
| 557 | 铁锤/小 | 把 | 2BL | 19.00 |
| 558 | T字扳手/六角 | 支 | 3CM | 35.00 |
| 559 | 活动扳手 | 把 | 8 寸 | 35.00 |
| 560 | 砂轮片 | 片 | 4寸 薄 | 3.50 |
| 561 | 红外线石英管 | 支 | 220V 300W 35CM | 17.80 |
| 562 | 万向脚轮 | PCS | 5 寸 | 88.00 |
| 563 | 老虎钳 | 把 | 8 寸 | 41.00 |
| 564 | 螺丝 | 粒 | M5X7 | 2.40 |
| 565 | 短内六角扳手 | 套 | 1.5-10/9支装 | 39.00 |
| 566 | 万向轮 | PCS | 8\*2 不转角 | 92.00 |
| 567 | 迷你电子称 | 台 | 500g/0.01g | 225.00 |
| 568 | 标准单针机 针距调节机构组建套 | 套 | 标准GC24328D2 | 235.00 |
| 569 | 充电电池 | 个 | 铅酸蓄电池 6V4.5AH | 80.00 |
| 570 | 8位排插 | PCS | 8位 5米线 | 90.00 |
| 571 | 金钢锉/金砂 | 支 | 3 厘 | 11.00 |
| 572 | 铁锤 | 把 | 2P | 18.00 |
| 573 | 万向轮 可转角 | PCS | 8\*2 | 85.00 |
| 574 | 落地数码电子称 | 台 | 100KG | 654.00 |
| 575 | 不锈钢锁 | 个 | 50mm | 38.00 |
| 576 | 卷尺 | 个 | 3 米 | 15.00 |
| 577 | 罗拉车单针机机盖 | PCS | 标准GC24328D2 适配150868 原装 | 155.00 |
| 578 | 砂纸 | 张 | 240#/绿底红砂 | 2.00 |
| 579 | 尖嘴钳 | 把 | 6寸 JY-T316A | 33.00 |
| 580 | 老虎钳 | 把 | 8寸 JY-108A | 33.00 |
| 581 | 三扁插头 | PCS | 10A | 6.00 |
| 582 | 十字螺丝刀 | 支 | K-112B-12 12寸 | 75.00 |
| 583 | 胶锤 | 把 | 中号 | 15.00 |
| 584 | 卡簧钳 | 把 | 适配百威狮WSB175B | 55.00 |
| 585 | 手转蝶形螺母 | 粒 | M4 | 3.60 |
| 586 | 智能电动喷雾器农用背负式充电多功能打药机 | PCS | 20L | 230.00 |
| 587 | 高温黄油 | 桶 | 800G | 110.00 |
| 588 | 数显电笔 | 支 | AN2000 | 25.00 |
| 589 | 一字螺丝刀 | 支 | 小号 黑 | 16.00 |
| 590 | 四位插头 | PCS | 16A | 16.00 |
| 591 | 排插座 | 套 | 10A2500W 250V | 86.00 |
| 592 | 电焊机 | 台 | 200D | 720.00 |
| 593 | 电铬铁 | 支 | 100W | 80.00 |
| 594 | 高精度电子天平/电子称 | 台 | 100KG | 515.00 |
| 595 | 台式砂轮机 | 台 | 6 寸 | 530.00 |
| 596 | 铝扣 | PCS | 3MM | 2.80 |
| 597 | 工具螺丝刀 | 把 | 12寸/十字 6\*300 | 85.00 |
| 598 | 一字螺丝刀 | 支 | K119A-10寸 | 85.00 |
| 599 | 钢丝钳 | 把 | D-306 | 37.00 |
| 600 | 斜口钳 | 把 | 5寸 | 23.00 |
| 601 | 罗拉车单针针板片 | 件 | 标准GC24328D2 150868 原装 | 136.00 |
| 602 | 罗拉车牛角 | 件 | 标准GC24328D2 999-263074 原装 | 136.00 |
| 603 | 罗拉车 999-263077固定刀片 | 件 | 标准GC24328D2 999-263077 原装 | 108.00 |
| 604 | 鸡眼机 鸡眼流道/流水槽 | 条 | 4# | 890.00 |
| 605 | 鸡眼机下模下垫片流水槽 | 条 | 4# | 895.00 |
| 606 | 压脚杆 | 支 | 820 | 38.00 |
| 607 | 罗拉车双针机机盖 | PCS | 标准GC24328D2 150868 原装 | 246.00 |
| 608 | 十字螺丝刀 | 把 | 107 6寸=5.5MM\*150MM | 33.00 |
| 609 | 不锈钢沾湿台/白电油壶/大 | PCS | 2L | 135.00 |
| 610 | 砂纸 | 张 | 240#/绿底黑砂 | 4.00 |
| 611 | 电焊夹+线 | 条 | 2 米 25 ㎡ | 130.00 |
| 612 | 电焊钳+线 | 条 | 3 米 25 ㎡ | 185.00 |
| 613 | 内六角螺丝 | 粒 | 4MM\*15 | 2.40 |
| 614 | 外六角螺丝 | 粒 | M6\*15MM | 2.50 |
| 615 | T字扳手 | 支 | 2.5MM | 39.00 |
| 616 | 螺丝 | 粒 | M4X5 | 2.90 |
| 617 | 攻牙钻头 | 套 | 1.5-13 | 115.00 |
| 618 | 撞批组套 | 套 | 13件套 | 276.00 |
| 619 | 气管铁直通/三通 | 支 | 8mm | 4.90 |
| 620 | 工具箱 | PCS | 17寸 400\*200\*190MM | 110.00 |
| 621 | 快捷扳手头可活动 | 把 | 16# | 60.00 |
| 622 | 快捷扳手头可活动 | 支 | 8# | 60.00 |
| 623 | 快捷扳手头可活动 | 支 | 10# | 60.00 |
| 624 | 快速扳手头可活动 | 件 | 17# | 60.00 |
| 625 | 快捷扳手头可活动 | 支 | 11# | 60.00 |
| 626 | 快捷扳手头可活动 | 支 | 12# | 60.00 |
| 627 | 快捷扳手头可活动 | 支 | 13# | 60.00 |
| 628 | 快捷扳手头可活动 | 支 | 14# | 60.00 |
| 629 | 梅花开口扳手 | 把 | 18# | 51.00 |
| 630 | 快捷扳手可活动 | 把 | 19# | 65.00 |
| 631 | T字扳手 | 把 | K805A 3.0MM | 38.00 |
| 632 | T字扳手 | 把 | K805A 4.0MM | 38.00 |
| 633 | 电缆线 | 米 | 4\*1.5 | 17.50 |
| 634 | 一字螺丝刀 | 支 | K112A-12 | 75.00 |
| 635 | 冲子 | 支 | 2.5MM | 10.50 |
| 636 | 冲子 | 支 | 2.0MM | 10.50 |
| 637 | 冲子 | 支 | 1.0MM | 10.50 |
| 638 | 冲子 | 支 | 1.5MM | 10.50 |
| 639 | 冲子 | 支 | 3.0MM | 10.50 |
| 640 | 金钢锉 | 支 | 金砂/4厘 | 11.00 |
| 641 | 砂纸 | 张 | 240#/黄底黑砂 | 4.30 |
| 642 | 角磨机 | 台 | 适配博世牌TWS-6000 | 505.00 |
| 643 | 钻咀 | 支 | 2MM | 7.00 |
| 644 | 钻咀 | 支 | 3MM | 7.00 |
| 645 | 钻咀 | 支 | 4MM | 7.00 |
| 646 | 钻咀 | 支 | 5MM | 7.00 |
| 647 | 钻咀 | 支 | 6MM | 11.00 |
| 648 | 钻咀 | 支 | 8MM | 20.00 |
| 649 | 钻咀 | 支 | 10MM | 20.00 |
| 650 | 马达电源线带开关 | 条 | 220V | 49.00 |
| 651 | 恒温电铬铁 | 把 | 60W | 79.00 |
| 652 | 工具箱 | PCS | 280#/小号/铁 | 102.00 |
| 653 | 罗拉车梭壳 | 个 | 892H | 96.00 |
| 654 | 大剪刀 | 把 | 无头 | 40.00 |
| 655 | 罗拉车线圈 | PCS | 适配金轮891 | 3.10 |
| 656 | 人字车线圈 | 件 | 1530 | 2.90 |
| 657 | 高车线圈 | PCS | 810 | 2.80 |
| 658 | 单针针板 | 块 | AB6050-4G | 130.00 |
| 659 | 双针针板 | 块 | 2.0\*1.8\*2.0 AB6050-021E | 160.00 |
| 660 | 高车梭床 | PCS | 810/820 | 135.00 |
| 661 | 风琴针 | 包 | DPX5-20#/120 | 16.50 |
| 662 | 风琴针 | 包 | DPX5-18#/110 | 16.50 |
| 663 | 风琴针 | 包 | DPX5-16#/100 | 16.00 |
| 664 | 风琴针 | 包 | DPX5-14#/90 | 16.00 |
| 665 | 风琴针 | 包 | DPX5-12#/80 | 14.00 |
| 666 | 风琴针 | 包 | DPX5-10#/70 | 14.00 |
| 667 | 风琴针 | 包 | DPX17-14#/90 | 25.00 |
| 668 | 风琴针 | 包 | DPX17-16#/100 | 24.00 |
| 669 | 风琴针 | 包 | DPX17-18#/110 | 24.00 |
| 670 | 风琴针 | 包 | DPX17-20#/120 | 24.00 |
| 671 | 罗拉车线梭子 | PCS | AB7006-0A | 74.00 |
| 672 | 轮钱组 | PCS | J1213-3A | 210.00 |
| 673 | 铲皮机圆刀 | 把 | 801 | 155.00 |
| 674 | 单针针板 | PCS | 2.0 | 106.00 |
| 675 | 人字车针板 | 件 | 8mm | 45.00 |
| 676 | 人字车牙齿 | 件 | 8mm | 45.00 |
| 677 | 人字车压脚 | PCS | 8mm 铁 | 45.00 |
| 678 | 轮钱组 | 个 | J11213-3A | 185.00 |
| 679 | 单针针板 | 块 | 1.6 | 93.00 |
| 680 | 罗拉车 梭壳 | PCS | 6111D | 65.00 |
| 681 | 罗拉车 梭头体 | PCS | 6111D | 590.00 |
| 682 | 罗拉车梭壳 | 个 | 适配蝶王591 | 92.00 |
| 683 | 多特针 | 包 | DPX5-20/120 | 17.00 |
| 684 | 多特针 | 包 | DPX5-18/110 | 17.00 |
| 685 | 多特针 | 包 | DPX5-16/100 | 17.00 |
| 686 | 多特针 | 包 | DPX5-14/90 | 17.00 |
| 687 | 多特针 | 包 | DPX5-12/80 | 17.00 |
| 688 | 多特针 | 包 | DPX5-10/70 | 16.00 |
| 689 | 多特针 | 包 | DPX5-9/65 | 17.00 |
| 690 | 梭壳 | PCS | 适配金轮6111D AB6105-OA | 65.00 |
| 691 | 双针单针板 | PCS | 适配金轮CS8810 AB6050-21E 2.0 | 109.00 |
| 692 | 梭头 | 件 | AB6100-0A 原装 | 760.00 |
| 693 | 单针罗拉车梭床 | 件 | 适配金轮6111D 原装 | 780.00 |
| 694 | 人字车针板 | 件 | 10MM | 75.00 |
| 695 | 梭壳 | 个 | XFS-263489 | 89.50 |
| 696 | 人字车牙齿 | 件 | 13 齿 | 45.00 |
| 697 | 梭心 | PCS | AB7006-0A | 4.50 |
| 698 | 小轮线座 | PCS | 2.5# | 78.00 |
| 699 | 梭床 | PCS | DSH-DP2（2280） 2280 | 180.00 |
| 700 | 人字车大梭床 | PCS | 1530 | 186.00 |
| 701 | 罗拉车轮前 | PCS | 26MM 铁/白 J12B-0A | 185.00 |
| 702 | 凤琴针 | 包 | DPX5 18# | 20.00 |
| 703 | 钝化剪刀 | 把 | 2# | 65.00 |
| 704 | 小轮线组 | PCS | 小号 | 57.00 |
| 705 | 梭壳 | PCS | AB6105-0A | 64.00 |
| 706 | 双针针板 | 块 | AB6050-021E | 154.00 |
| 707 | 双针针板 | 块 | 810 3/32 | 90.00 |
| 708 | 梭心 | PCS | XFS-118308 | 4.30 |
| 709 | 线剪 | 把 | U型头 | 8.50 |
| 710 | 梭子 | PCS | AB7006-0A | 2.90 |
| 711 | 平车线心 | 件 | 铝 | 2.70 |
| 712 | 包边用内压脚 | 套 | 335 | 33.00 |
| 713 | 轮前整套车轮 | PCS | J1213-0A | 190.00 |
| 714 | 罗拉车线心 | PCS | 适配金轮6111D 原装 | 7.50 |
| 715 | 单排牙齿 | 件 | 适配大王820 | 58.00 |
| 716 | 罗拉车线心 | PCS | 适配金轮6111D  AB7006-0A 原装 | 6.50 |
| 717 | 罗拉车梭仔 | PCS | 适配金轮8815 | 106.50 |
| 718 | 罗拉车梭床 | 件 | 适配金轮6111D/6112D 7F-H6111T 原装 | 770.00 |
| 719 | 罗拉车铁线圈 | PCS | 891 | 3.50 |
| 720 | 小轮线 | PCS | 6111D | 180.00 |
| 721 | 罗拉车小轮线 | PCS | CS8815 | 190.00 |
| 722 | 罗拉车小轮线 | PCS | 6111D | 195.00 |
| 723 | 线剪（监狱专用） | 把 | 安全铆钉款 | 9.80 |
| 724 | 罗拉车梭壳 | 个 | 891HH | 110.00 |
| 725 | 梭床 | PCS | 适配XFS-263490 | 700.00 |
| 726 | 梭床 | PCS | 标准GC26328D2 | 700.00 |
| 727 | 电脑花样机 | 件 | S59221001梭仔 KL | 101.00 |
| 728 | 人字机梭心 | 件 | YB-5303 | 5.50 |
| 729 | 人字车梭壳 | PCS | 适配2530 | 83.00 |
| 730 | 梭仔子/线心 | PCS | XFS-118308 | 8.00 |
| 731 | 格罗次车针 | 包 | DPX5 19# | 24.00 |
| 732 | 梭床 | 件 | AB6100-0A | 348.00 |
| 733 | 双针压脚 | PCS | 820 1/8 0.125 | 48.00 |
| 734 | 双针 针头 | PCS | 820 1/8 0.125 | 45.00 |
| 735 | 双针牙齿 | PCS | 820 1/8 0.125 | 48.00 |
| 736 | 铜齿轮 | 件 | 3Y-116=3-2 好 | 80.00 |
| 737 | 铲皮机胶蛋石 | PCS | 3Y-80=3-55 (黄胶/铁心） | 29.00 |
| 738 | 铜齿轮 | 件 | 3Y-116 好 | 70.00 |
| 739 | 铁齿轮 | 件 | 8010303 | 28.00 |
| 740 | 弯压脚 | PCS | 30MM | 39.00 |
| 741 | 冷热切机上下刀 | 套 | 988 | 340.00 |
| 742 | 全自动折边机刀片 | 片 | 适配蝶王298 型（长针） | 58.00 |
| 743 | 全自动折边机感温热电隅 | 条 | 适配蝶王 50CM | 102.00 |
| 744 | 全自动折边机电流板 | 块 | 适配蝶王 24237 | 875.00 |
| 745 | 电脑罗拉车螺钉 | 粒 | 适配蝶王 M6\*30 10005001 | 3.50 |
| 746 | 电脑罗拉机调节螺母 | 粒 | 适配蝶王 10005504 | 3.50 |
| 747 | 削皮机铁蛋 | PCS | 全铁3-55 | 157.67 |
| 748 | 削皮机石虎片 | 片 | 适配大王 801 平头 | 2.80 |
| 749 | 线油 | 支 | 201 | 77.00 |
| 750 | 线油 | 支 | 111PP（透明） | 74.00 |
| ◆751 | 方盘 | 个 | 长44cm\*宽29cm\*高8cm | 55.00 |
| ◆752 | 方盘 | 个 | 长37cm\*宽25cm\*高8cm | 45.00 |
| ◆753 | 方盘 | 个 | 长30cm\*20cm宽\*高2cm | 38.00 |
| ◆754 | 车间用物料盘 | 个 | 5\*24\*44cm | 55.00 |
| ◆755 | 无孔物料箱 | 个 | 54CM\*42CM\*24CM | 155.00 |
| ◆756 | 无孔物料箱 | 个 | 61CM\*42CM\*31CM | 185.00 |
| 757 | 内里机皮带 | 条 | 长/内径6MM | 17.00 |
| 758 | 皮带 | 条 | K-21 | 16.00 |
| 759 | 铲皮机皮带 | 条 | 960 | 15.00 |
| 760 | 刷胶壶 | 套 | 28# | 15.00 |
| 761 | 铲皮机皮带 | 条 | 960 | 19.00 |
| 762 | 气管直通 | 个 | 6mm | 3.00 |
| 763 | 气管直通 | 个 | 8mm | 3.00 |
| 764 | 气管三通 | 个 | 6mm | 3.00 |
| 765 | 气管三通 | 个 | 8mm | 3.00 |
| 766 | 修边机皮带 | 米 | 6MM | 16.00 |
| 767 | 内黑里机皮带 | 米 | 3mm-6mm | 16.00 |
| 768 | 皮带 | 条 | M-55 | 16.00 |
| 769 | 铲皮机内皮带 | 条 | 801 | 16.00 |
| 770 | 皮带 | 条 | M-28 | 29.00 |
| 771 | 皮带 | 条 | A-74 | 30.00 |
| 772 | 皮带 | 条 | M-32 | 33.00 |
| 773 | 牛皮皮带 | 米 | 3/8 | 30.00 |
| 774 | 牛皮皮带 | 米 | 5/16 | 30.00 |
| 775 | 牛皮皮带 | 卷 | 3/8 | 350.00 |
| 776 | 牛皮皮带 | 卷 | 5/16 | 300.00 |
| 777 | 储物箱 | 个 | 长29CM\*宽20Cm\*高18CM | 66.00 |
| 778 | 内里机皮带 | 条 | 短/内径6MM | 13.00 |
| 779 | 垃圾桶 | 个 | 带盖 100L | 210.00 |
| 780 | 铲皮机皮带 | 条 | 950（T) | 23.00 |
| 781 | 铲皮胶 | 卷 | 903（正） | 101.00 |
| 782 | 电络铁头 | 个 | 圆头 | 3.50 |
| 783 | 电络铁头 | 个 | 蹄头 大 | 3.50 |
| 784 | 电络铁头 | 个 | 蹄头 小 | 3.50 |
| 785 | 皮带 | 条 | M-20 | 28.00 |
| 786 | 砂轮轴皮带 | 条 | 3-37 | 34.00 |
| 787 | 去锈水 | 支 | 100ML | 40.00 |
| 788 | 焊锡丝 | 卷 | 1.5mm | 24.00 |
| 789 | 机油 | 桶 | 1330 4L | 230.00 |
| 790 | 润滑脂-黄油 | 支 | 800G | 119.00 |
| 791 | 衣车油 | 桶 | A级 8kg | 450.00 |
| 792 | 超级去污剂(正） | 支 | 220CC | 40.00 |
| 793 | 焊锡条 | 条 | 含锡量25% | 69.00 |
| 794 | 高级线油（乳白） | 支 | 180PP | 76.00 |
| 795 | 防锈剂 | 支 | KCS-848 | 65.00 |
| 796 | 高级PP油/线油 | 桶 | H-201#（透明/15KG） | 470.00 |
| 797 | 皮带 | 条 | K-44 | 16.50 |
| 798 | 铲皮机内皮带 | 条 | 950 | 18.00 |
| 799 | 皮带 | 条 | M-33 | 20.50 |
| 800 | 皮带 | 条 | M-38 | 20.50 |
| 801 | 皮带 | 条 | M-40 | 21.00 |
| 802 | 皮带 | 条 | K-44 | 21.00 |
| 803 | 发热管 | 条 | 6000W | 85.00 |
| 804 | 平板车车轮 | PCS | 4X2 可转角 | 70.00 |
| 805 | 平板车车轮 | PCS | 4X2 不可转角 | 70.00 |
| 806 | 缝盘机皮革 | 卷 | 0.375 | 180.00 |
| 807 | 内皮带 | 条 | 480AG | 90.00 |
| 808 | 削边机皮带 | 条 | M202 | 20.00 |
| 809 | 铲皮机皮带 | 条 | K-20 | 24.00 |
| 810 | 皮带 | 条 | A-75 | 30.00 |
| 811 | 鸡眼机皮带 | 米 | A-74 | 40.00 |
| 812 | 铲皮机滑胶 | 卷 | 903# | 79.00 |
| 813 | 皮带 | 条 | M-34 | 21.00 |
| 814 | 皮带 | 条 | M-21 | 21.00 |
| 815 | 铲皮机皮带 | 条 | M950 | 25.00 |
| 816 | 医用白胶布 | 卷 | 2CM\*200CM | 4.80 |
| 817 | 扎骨机压板 | 块 | M700 | 51.00 |
| 818 | 罗拉机针板罩螺钉 | 件 | 适配蝶王罗拉机10005107 M4\*6 | 2.80 |
| 819 | 电脑罗拉车梭芯簧 | 条 | 适配蝶王 10005319 | 3.80 |
| 820 | 电脑罗拉车扭簧 | 条 | 适配蝶王 10005375 | 7.50 |
| 821 | 电脑罗拉车传动旋梭齿轮I组件 | 件 | 适配蝶王 10006297 大 | 85.00 |
| 822 | 电脑罗拉机电源转接线 | 条 | 适配蝶王 10048630 | 70.00 |
| 823 | 罗拉车扁担弹簧 | 条 | 适配蝶王 10005418 | 18.00 |
| 824 | 罗拉电脑直驱双针车针板固定螺丝 | 件 | 适配蝶王 M3\*3.2 | 2.80 |
| 825 | 电脑罗拉车内六角螺钉 | 件 | 适配蝶王 10005107 | 2.90 |
| 826 | 电脑罗拉车皮带 | 条 | 适配蝶王 610 | 14.50 |
| 827 | 电脑罗拉车复位弹簧勾 | 件 | 适配蝶王 10038316 J | 12.00 |
| 828 | 铲皮机砂蛋石 | PCS | 80# 3Y-80=3-55 红砂 | 27.50 |
| 829 | 电脑罗拉车单针针杆下节 10005214 | 条 | 适配蝶王 10005214 | 97.00 |
| 830 | 文件夹板 | 个 | 单板型挂墙A4 (31.5cm\*22.5cm) | 18.60 |
| 831 | 喷枪 | 把 | K-3 | 79.00 |
| 832 | 不良品放置盒 | 个 | 红色15\*10\*7cm | 19.00 |
| 833 | 上刀/皮刀 | 块 | 适配大王201/202 59-71 内里机 2MM厚 | 65.00 |
| 834 | 削皮机刀轴固定螺丝内 | 粒 | 801 | 3.90 |
| 835 | 送料轮转动轴 | 件 | 801 | 32.00 |
| 836 | 罗拉车绕线器橡胶轮 | 件 | 适配蝶王 10005545 | 13.00 |
| 837 | 罗拉车旋梭防护罩弹簧板 10004999 | 件 | 适配蝶王 10004999 | 13.00 |
| 838 | 罗拉车上针板罩螺丝 | 粒 | 适配蝶王 10005459 M4\*8 | 2.50 |
| 839 | 双针针夹头螺丝 | 件 | 适配蝶王 10001578 | 3.60 |
| 840 | 罗拉车踏板弹簧 T | 条 | 591 | 4.90 |
| 841 | DY车油管 | 米 | 3MM | 8.90 |
| 842 | 喷漆枪压力垫圈 | 条 | 29cm | 40.00 |
| 843 | 电脑罗拉车电磁铁挺线钉 | PCS | 适配蝶王 10001657 | 5.50 |
| 844 | 电脑罗拉针杆下节 | 条 | 适配蝶王 10005214 | 39.00 |
| 845 | 喷漆枪安全阀一体 | 套 | 适配W-70 | 108.00 |
| 846 | 罗拉电脑直驱双针车螺丝 | 粒 | 适配蝶王罗拉电脑直驱双针车 M2\*3 | 3.70 |
| 847 | 喷漆枪压力表 | 个 | 大表 | 70.00 |
| 848 | 电脑罗拉下节销螺钉 | 粒 | 适配蝶王 10005422 | 3.90 |
| 849 | 罗拉直驱电脑车压料簧 | 个 | 适配蝶王 9610 | 13.00 |
| 850 | 罗拉车机头灯 | 个 | 适配蝶王 10030963 J | 73.00 |
| 851 | 电脑罗拉车头灯 | 个 | 适配蝶王 10030963 | 73.00 |
| 852 | 全自动折边机压脚 | 个 | 适配蝶王 0119 | 270.00 |
| 853 | 自动上胶慢速折边机泵体+泵体盖 | 套 | 适配蝶王自动上胶慢速折边机泵体 0009+0004 | 760.00 |
| 854 | 罗拉单针上针螺丝 | 粒 | 10005478 | 3.80 |
| 855 | 罗拉车 针杆过线勾 | 个 | 适配蝶王 10004943 | 8.00 |
| 856 | 电脑罗拉车机头灯 | PCS | 适配蝶王 10030963 | 35.00 |
| 857 | 高速电动螺丝刀 | 套 | 220V | 246.00 |
| 858 | 电脑罗拉车螺钉 | 粒 | 适配蝶王 M4X8 10005459 | 2.90 |
| 859 | 电脑罗拉车复位弹簧 | 条 | 适配蝶王 10038317 | 16.00 |
| 860 | 电脑罗拉车机头灯转接线 | 件 | 适配蝶王 10048220 J | 26.00 |
| 861 | 罗拉机挡边横条 | 个 | 591 加长 | 19.00 |
| 862 | 电脑罗拉机螺丝 | PCS | 适配蝶王 10001514 | 3.80 |
| 863 | 花样机梭皮 | 块 | 适配中捷311 | 4.90 |
| 864 | 电脑车定刀 | PCS | 适配蝶王 10039486 | 86.00 |
| 865 | 罗拉车自动切线吊傍 | 套 | 适配蝶王 10001514（加宽三孔） | 93.00 |
| 866 | 电脑罗拉机滚花送料轮 | 件 | 适配蝶王 10043256 | 150.00 |
| 867 | 电脑罗拉机橡胶轮 | 件 | 适配蝶王 10005545 | 20.00 |
| 868 | 全自动折边机刀片 | 套 | 适配蝶王 0124 | 225.00 |
| 869 | 修理机齿轮 | 件 | 适配中捷202 | 94.00 |
| 870 | 拆边机出胶铜管 | 件 | 适配蝶王 291 | 170.00 |
| 871 | 全自动折边机下锤片 | 块 | 适配蝶王 Q406 | 83.00 |
| 872 | 烘线机发热丝 | 套 | 1000W 大号 | 68.00 |
| 873 | 全自动折边机上锤片 | 件 | 适配蝶王 Q405 | 85.00 |
| 874 | 全自动折边机铁锤上锤片 | 块 | 适配蝶王 298 | 94.00 |
| 875 | 折边感应器 | 套 | 适配蝶王 298 | 194.00 |
| 876 | 全自动折边机过胶铜管 | 条 | 适配蝶王 298（带加热） | 196.00 |
| 877 | 全自动折边机压脚 | 件 | 蝶王298型 0119（带加热） | 398.00 |
| 878 | 靠边器上的靠边片 | 条 | 带轴承 | 29.00 |
| 879 | 标准单机内调线总成 | 套 | ∅ 6\*23.9mm | 95.00 |
| 880 | 生胶片 | 个 | 5CM\*7CM\*1CM | 8.00 |
| 881 | 管式保险丝 | 个 | 小号 | 6.00 |
| 882 | 管式保险丝 | 个 | 大号 | 7.00 |
| 883 | 节能电控 | 个 | P/N:9 | 830.00 |
| 884 | 脚踏板控制器 | 个 | 550W | 195.00 |
| 885 | 机内调线总成连杆内的铁栓 | 套 | ∅ 6\*19mm | 34.00 |
| 886 | 220V电磁阀 | 套 | 4V210-08 | 190.00 |
| 887 | 220V电磁阀 | 套 | 4A310-10 | 195.00 |
| 888 | 马达防震垫 | 个 | 999型 | 56.00 |
| 889 | 烫压机发热板 | 块 | 38CM\*38CM | 790.00 |
| 890 | 修边机下轴 | 个 | YB-202T | 179.00 |
| 891 | 旋涡式电泵 | 个 | QB-60A | 610.00 |
| 892 | 万向轴承 | 件 | 适配XFS-200008 | 71.00 |
| 893 | 万向轴承 | 件 | 适配XFS-119507 | 65.00 |
| 894 | 齿轮 | 个 | 倒缝齿轮 | 61.00 |
| 895 | 焊锡膏 | 盒 | 35G | 26.00 |
| 896 | 折边机步进电机 | 台 | 292A/685 | 590.00 |
| 897 | 步进电机驱动板 | 块 | 292A/685 | 650.00 |
| 898 | 节能电机中控 | 个 | 750W | 915.00 |
| 899 | 交流伺服控制系统 | 套 | 750W | 1510.00 |
| 900 | 铁制二层推车/带刹 | 个 | 70CM\*30CM\*80CM | 600.00 |
| 901 | 铁制三层推车/带刹 | 个 | 70CM\*30CM\*80CM | 700.00 |
| 902 | 平板手推车 | 个 | 加厚60cm\*90cm | 400.00 |
| 903 | 防静电方凳 | 张 | 35CM\*24CM\*45CM 1.5CM 加厚 | 99.00 |
| ◆904 | 灯管+支架 | 套 | T8/T5 LED 长款 | 59.00 |
| ◆905 | 灯管+支架 | 套 | T8/T5 LED 短款 | 55.00 |
| 906 | 灯管连接线 | 条 | T8/T5 LED | 5.00 |
| 907 | 灯管卡扣 | 个 | T8/T5 LED | 1.20 |
| 908 | 自动鸡眼机的滑轨和上下底座 | 套 | 滑轨和上下底座 | 3158.00 |
| 909 | 衣车灯电源转接线 | 条 | T8三孔 | 50.00 |
| 910 | 消毒灯管 | 条 | 40W | 69.00 |
| 911 | 灭蚊灯管 | 条 | T8三孔 | 75.00 |
| 912 | 打扣机感应器 | 个 | 168# | 315.00 |
| 913 | 打扣机小电路板 | 块 | 168# | 395.00 |
| 914 | 打扣机大电路板 | 块 | 168# | 950.00 |
| 915 | 切带机电路板 | 块 | 168# | 1075.00 |
| 916 | 折边机电路板 | 块 | 168# | 667.00 |
| 917 | 船型开关 | 个 | KCD带灯 | 21.00 |
| 918 | 硬纸皮 | 张 | 60\*100cm | 14.50 |
| 919 | LED矿灯 | 个 | 200W | 179.00 |
| 920 | LED矿灯 | 个 | 100W | 168.00 |
| 921 | LED矿灯 | 个 | 50W | 154.00 |
| 922 | 衣车PE平口头套 | 个 | 100\*120 | 12.00 |
| 923 | 折边机T字压脚 | 个 | 298型 | 176.00 |
| 924 | 铲皮机金光棒 | 条 | 3Y121黑 | 39.00 |
| 925 | 罗拉车针棒固定板 | 块 | XFS-118521 | 29.50 |
| 926 | 罗拉车万向连杆 | 条 | XFS-263095 | 100.00 |
| 927 | 绣花车梭壳 | 个 | 带钩 | 115.00 |
| 928 | 标准剪线支臂固定螺丝/螺母 | 粒 | 999-263159-1 | 29.00 |
| 929 | 标准固定刀 | 块 | 999-263077 | 118.00 |
| 930 | 罗拉车夹线刀 | 片 | 8815M | 38.00 |
| 931 | 打扣机马达 | 个 | DK-168 | 946.00 |
| 932 | 马达连接头 | 个 | 标准电脑机（带胶套） | 69.00 |
| 933 | 交流电交换器 | 个 | 220V | 124.00 |
| 934 | 人字车天平线挂组 | 个 | 适配金轮罗拉人字机（含针套轴） | 233.00 |
| 935 | 针板、牙齿 | 个 | 适配永标牌人字机 （YB-5303） | 246.00 |
| 936 | 按摩机螺丝 | 粒 | 10MM\*3 | 4.50 |
| 937 | 六角扳手 | 把 | 按摩机螺丝专用 10MM | 69.00 |
| 938 | 倒针组合套 | 套 | 标准电脑机 | 65.00 |
| 939 | 修边机挡边片 | 片 | 323型 | 9.80 |
| 940 | 气管 | 米 | 4\*6MM | 7.00 |
| 941 | 气管 | 米 | 5\*8MM | 7.50 |
| 942 | 剪线夹线片 | 片 | 标准电脑双针机 | 23.00 |

1. **供应商应具备的条件**

1.在招标人提出购买需求后，中标人需在24小时内将货物送达指定交货地点。

2.有广泛的针车零配件及常用生产物品供应渠道，能确保及时供应招标人需求的零配件。

3.具有较丰富的针车零配件及常用生产物品销售经验和经验丰富的从业员工。

4.配备至少一台或以上配送车辆用于送达招标人所需的货物。

1. **零配件产品质量保证要求**

1.货物为原制造商制造的全新产品，产品合格无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

2.交付验收标准依次序对照适用标准为：①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；②符合询价通知书和响应承诺中广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司认可的合理最佳配置、参数及各项要求；③货物来源国官方标准。

3.进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。

4.货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。

1. **商务要求：**

**（一）供货期、交货期、交货方式及交货地点**

1.供货期：自合同签订之日起1年内。

2.交货期：在招标人提出购买需求后，中标人需在24小时内将货物送达指定交货地点。

3.交货方式：送到广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司生产车间，运费由中标人支付。

4.交货地点：广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司车间。

**（二）质保期及售后服务要求**

1.质量保证期（简称“质保期”）为 1 年，质保期内投标人对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，期满后可同时提供终身 (有偿) 维修保养服务。

2.质保期内，如零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过60天则质保期重新计算。

3.对广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司的服务通知，投标人在接报后1小时内响应，24小时内将货物送达指定交货地点，若在48小时内仍未能送达，投标人须免费提供同档次的配件及生产用品予广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司临时使用。紧急情况下保证12小时内送达。

1. **合同设备验收**

1.设备验收在招标人和中标人双方共同参与下按国家有关的规定、规范进行；

2.验收时如发现所交付的设备有短装、次品、损坏或其它不符合本合同规定之情形者，招标人应作出详尽的现场记录，或由招标人、中标人双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据。因此产生的有关费用由中标人承担；

3.如果合同设备运输和安装过程中因事故造成货物短缺、损坏，中标人应及时安排补货、换货， 以保证合同设备安装的成功完成。换货的相关费用由中标人承担；

4.中标人保证合同项下提供的设备不侵犯任何第三方的专利、商标或版权。否则，中标人须承担 对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用。

1. **付款方式**

货款每月结付一次，每月28日前由招标人、中标人双方根据当月已签收的送货单进行确认，中标人凭当月实际发生金额开具的国家增值税专用发票向招标人申请付款，招标人收到发票后在15日内结清货款。

**（五）报价方式**

1）本次项目采用**折扣率形式**进行投标报价，投标折扣率必须为固定值（如90%），不得存在区间值（如80-90%），0%＜投标折扣率≤100%，否则，评标委员会将对其投标文件作无效投标处理。

2）结算时，投标的结算单价=最高单价限价×投标折扣率。如：该项目的参考单价(如：6.00 元)×折扣率(如：80%)=4.80元(结算单价)。

3）投标报价包含项目运输、装卸、保险、人工、税费等全部费用。投标人须考虑本项目在实施期间的一切可能产生的费用。本项目采购标的清单未能尽录，如超出采购清单范围，由中标人和招标人双方协商解决；其余情况下，投标单价均不予调整，招标人将不再另行支付与本项目相关的任何费用（另有约定的除外）。

第三章 评分体系与标准

1. 本评标办法采用综合评分法。
2. 评标步骤：评标委员会先进行投标文件初审，具体条款见《资格、符合性评审表》。对通过初审的投标文件进行技术、商务及价格的详细评审最后评标委员会出具评标报告。
3. 评分及其统计：按照评标程序、评分标准以及权重分配的规定，评标委员会各成员分别就各个投标人的技术状况、商务状况及其对招标文件要求的响应情况进行评议和比较，评出其技术评分和商务评分、价格评分相加得出其综合得分。
4. 招标文件要求提交的与评价指标体系相关的各类有效资料，投标人如未按要求提交的，该项评分为零分。
5. 技术商务评分：所有评委评分分值的算术平均值（四舍五入后，小数点后保留两位有效数）。

**第二部分 投标人须知通用条款**

**一、总 则**

1. **适用范围**
   1. 本招标文件适用于本投标邀请中所述项目的招标采购。
2. **定义**
   1. 招标人是依照相关规定提出招标项目、进行招标的法人或者其他组织。本招标文件“投标人须知前附表”中所述的招标人已拥有一笔资金或资金来源已落实。招标人计划将一部分或全部资金用于支付本次采购后所签订合同项下的款项。
   2. 招标代理机构指按照规定办理名录登记并通过审核的代理机构。
   3. 投标人是响应招标并且符合招标文件规定资格条件和参加投标竞争的法人或其他组织。
   4. 货物是指投标人制造或组织符合招标文件要求的货物等。投标的货物必须是其合法生产、合法来源的符合国家有关标准要求的货物，并满足招标文件规定的规格、参数、质量、价格、有效期、售后服务等要求。
   5. 服务是指投标人按招标文件规定完成的全部服务内容，其中包括完成服务所需的货物（产品）及须承担的运输、安装、技术支持、培训以及招标文件规定的其它伴随服务。
3. **知识产权**
   1. 投标人应保证，招标人在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。
4. **投标费用**
   1. 投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，招标人和招标代理机构均无义务和责任承担这些费用。
5. **其他**
   1. 供应商（投标人）向招标代理机构咨询的有关项目事项，一切以法律法规的规定和招标代理机构书面答复为准，其他一切形式均为个人意见，不代表招标代理机构的意见。

**二、招标文件**

1. **招标文件的编制与构成**
   1. 本招标文件的编制依据《中华人民共和国招标投标法》及其实施条例。
   2. 招标文件以中文文字编写。招标文件共六章。由下列文件以及在招标过程中发出的招标答疑和澄清或修改文件组成，内容如下：

第一章　投标邀请

第二章　用户需求书

第三章　评分体系与标准

第四章　投标人须知

第五章　合同格式条款

第六章　投标文件格式

* 1. 投标人应认真阅读、并充分理解招标文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容重要事项、格式、条款、服务要求和技术规范、参数及要求等）。投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标文件没有对招标文件在各方面都作出实质性响应是投标人的风险，有可能导致其投标被拒绝，或被认定为应予否决投标。
  2. 本招标文件的解释权归本招标文件中所述的招标人、招标代理机构所有。

1. **招标文件的澄清或修改**
   1. 招标人或者招标代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。招标文件的澄清或修改均以书面形式明确的内容为准。当招标文件的澄清、修改、补充等在同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面形式的文件为准。
   2. 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，招标人或者招标代理机构应当在投标截止时间至少15日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，招标人或者招标代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。
   3. 招标人或者招标代理机构将澄清（更正/变更）公告以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人，潜在投标人在收到澄清（更正/变更）公告书面通知后应按要求以书面形式（传真或电子邮件）予以确认。如在24小时之内无书面确认则视为同意修改内容，并有责任履行相应的义务。
   4. 招标人或招标代理机构发出的澄清或修改（更正/变更）的内容为招标文件的组成部分，并对潜在投标人具有约束力。

**三、投标文件的编制**

1. **投标的语言**
   1. 投标人提交的投标文件以及投标人与招标人及招标代理机构就有关投标的所有来往函电均应使用中文书写。投标人提交的支持资料或印刷的资料可以用另一种语言，但相应内容应附有中文翻译本，由翻译机构盖章或者翻译人员签名，两种语言不一致时以中文翻译本为准。
2. **投标文件的编写**
   1. 投标人应完整、真实、准确地填写招标文件中提供的投标函、开标一览表(报价表)、投标分项报价表（如适用）以及招标文件中规定的其它所有内容。
   2. 投标人对招标文件中多个标段进行投标的，其投标文件的编制可按每个标段分别装订和封装。投标人对所有投标文件采用左侧书本式方式装订，装订应牢固、不易拆散和换页，原则上不得采用活页方式装订。对未经装订的投标文件可能发生的文件散落或缺损，由此造成的后果和责任由投标人承担。
   3. 投标人必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并应当配合招标人及招标代理机构等对其中任何资料进行核实的要求。
   4. 如果因为投标人的投标文件只填写和提供了本招标文件要求的部分内容和附件，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据，由此造成的后果和责任由投标人承担。
3. **投标报价**
   1. 投标人应按照“第二章　用户需求书”中采购项目技术规格、参数及要求规定的内容或采购项目服务要求规定的内容、责任范围进行报价。并按《开标一览表（报价表）》及《投标分项报价表》（如适用）的要求报出总价和分项价格。投标人按招标文件的要求报出全部货物及服务内容所需的所有费用，包括但不限于投标人须知前附表中规定的。
   2. 投标分项报价表内容应包含：
      1. 按招标文件的要求全部货物及服务内容所需的所有费用，包括但不限于项目的全部产品价格、服务价格、应向中华人民共和国政府缴纳的增值税和其它税等全部税费、运输、保险、安装、伴随服务、标准附件价、备品备件及专用工具价(如有)、以及履行合同所需的费用、所有风险、责任等其他一切隐含及不可预见的费用。如是提供境外的货物，还应包括货物从境外进口己缴纳或应缴纳的全部关税、增值税和其它税、报货物境外离岸价格、国外运输费、国外运输保险费等费用。**投标人须知前附表**中对进口环节关税和增值税另有规定的，从其规定。
   3. 投标人在中标并签署合同后，服务期限或供货期内出现货物（或服务）的任何遗漏，均由中标人负责，招标人将不再支付任何费用。
   4. 除“投标人须知前附表”中另有规定，投标人所报的投标价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标被认为是非实质性响应投标而予以拒绝。
   5. 除“投标人须知前附表”中允许有备选方案外，本次招标不接受选择性报价，否则应予否决投标。
   6. 除“投标人须知前附表”另有规定外，本次招标不接受具有附加条件的报价，否则应予否决投标。
4. **投标货币**
   1. 如招标文件无特殊规定，投标人所提供的货物和服务均应以人民币报价。
5. **联合体投标**
   1. 除非“第一章投标邀请”中另有规定，不接受联合体投标。如果投标邀请中规定允许联合体投标的，则必须满足：
      1. 以联合体形式参加投标的，联合体各方均应当具备承担招标项目的相应能力；国家有关规定或者招标文件对投标人资格条件有规定的，联合体各方均应当具备规定的相应资格条件；
      2. 以联合体形式参加投标的，由同一专业的单位组成的联合体，按照资质等级较低的单位确定资质等级。
      3. 联合体投标的，必须提供各方签订的共同投标协议（联合投标协议书），明确约定各方承担的工作和相应的责任。联合体各方签订共同投标协议（联合投标协议书）后，不得再以自己名义单独在同一项目（或标段）中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目（或标段）投标；
      4. 联合体中标的，联合体各方应当共同与招标人签订合同。
6. **证明投标人合格和资格的文件**
   1. 投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的文件，并作为其投标文件的一部分。如果投标人为联合体，应提交联合体各方的资格证明文件、共同投标协议并注明牵头方及各方拟承担的工作和责任。否则，将应予否决投标。
   2. 投标人提交的资格证明文件应证明其满足本项目招标文件要求。
7. **证明货物的合格性和符合招标文件规定的文件**
   1. 投标人应提交证明文件，证明其拟供的合同项下的货物和服务的合格性符合招标文件规定。该证明文件作为投标文件的一部分。
   2. 证明货物和服务与招标文件的要求相一致的文件，可以是文字资料、图纸和数据，它包括：
      1. 货物主要技术指标和性能的详细说明；
      2. 货物正常使用所必须的备件和专用工具清单，包括备件和专用工具的货源及现行价格；
      3. 对照招标文件技术规格，逐条说明所提供货物和服务已对招标文件的技术规格作出了实质性的响应，并申明与技术规格条文的偏差和例外。特别对有具体参数要求的指标，投标人须提供所投设备的具体参数值。投标人在阐述时应注意招标文件的技术规格中指出的工艺、材料和设备的标准，投标人在投标中要实质上满足或超过招标文件的要求。
8. **投标保证金（不适用）**
   1. 投标人应按“投标人须知前附表”中规定的金额、期限缴纳投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。如联合体投标的，可以由联合体中的一方或者共同提交投标保证金，以一方名义提交投标保证金的，对联合体各方均具有约束力。
   2. 投标人撤回已提交的投标文件，应当在投标截止时间前书面通知招标人或招标代理机构。招标人或招标代理机构已收取投标保证金的，应当自收到投标人书面撤回通知之日起5日内退还。
   3. 招标代理机构最迟在招标人与中标人签订书面合同后5日内，向未中标的投标人退还投标保证金。招标代理机构在招标人与中标人签订书面合同后5日内，向中标人退还投标保证金。
   4. 下列任一情况发生时，投标保证金将不予退还：
      1. 投标人在投标截止后撤销投标文件的；
      2. 中标后中标人放弃中标资格的；
      3. 中标人未按招标文件要求递交履约保证金的；
      4. 投标人在招标文件中提供虚假材料的；
      5. 除因不可抗力或招标文件认可的情形以外，中标人不与招标人签订合同的或在签订合同时向招标人提出附加条件的；
      6. 属于投标人相互串通投标的情形；
      7. 中标人未按本须知规定缴纳招标代理服务费，则投标保证金视为招标代理服务费由招标代理机构按具体金额扣取。
9. **投标有效期**
   1. 投标应自**“投标人须知前附表”**中规定的投标文件递交截止时间起，并在**“投标人须知前附表”**中所述期限内保持有效。投标有效期不足的投标将被视为非实质性响应，应予否决投标。
   2. 特殊情况下，在原投标有效期截止之前，招标代理机构可要求投标人延长投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可拒绝招标代理机构的这种要求，其投标保证金将予以退还，但其投标在原投标有效期期满后将不再有效。同意延长投标有效期的投标人将不会被要求和允许修正其投标，而只会被要求相应地延长其投标保证金的有效期。在这种情况下，本须知有关投标保证金的退还和没收的规定将在延长了的有效期内继续有效。
10. **投标文件的式样和签署**
    1. 投标文件的式样：
       1. 请投标人按**投标须知前附表**中的规定提交单独密封资料。
       2. 投标人应准备一份投标文件正本、电子文件和“投标人须知前附表”中规定数目的副本，投标文件的副本可采用正本复印，与正本具有同等法律效力。每套投标文件须清楚地标明“正本”或“副本”。若副本与正本不符，以正本为准。
       3. 电子文件：是指将按招标文件要求签署、盖章后的投标文件扫描成PDF格式后拷贝至无病毒无密码的U盘或光盘。若电子文件与正本不符，以正本为准。
    2. 投标文件的签署：
       1. 投标文件的正本需打印或用不褪色墨水书写，且招标文件要求签名的由法定代表人或经其正式授权的代表签字或盖个人名章，以及招标文件中明示盖公章处及要求盖章的证明材料应盖投标人公章或经公章授权的投标专用章（格式详见“第六章投标文件格式”中《公章对投标专用章授权说明》），不得加盖合同专用章、未经公章授权的投标专用章等各种形式的专用章。副本可以用正本复印，与正本具有同等法律效力。授权代表须将以书面形式出具的《法定代表人授权委托书》附在投标文件中。
       2. 投标文件中的任何重要的插字、涂改和增删，必须由法定代表人或经其正式授权的代表在旁边签章或签字或盖投标人公章或经公章授权的投标专用章才有效。
       3. 若为联合体的，除“联合协议书”“法定代表人授权委托书”及招标文件另有其他规定外，投标文件的其它内容可由联合体牵头方按要求进行签字、盖章。

**四、投标文件的递交**

1. **投标文件的密封和标识**
   1. 投标文件的密封
      1. 投标文件正本与副本可以单独密封包装，也可以所有投标文件密封包装在一个密封袋内。
      2. 如投标文件的外包装不严实或有细微瑕疵，但不足以造成投标文件可从外包装内散出而导致投标文件泄密情形的，不认定为投标文件未密封。
   2. 投标文件的标识
      1. 外包装上清楚写明投标人名称、项目名称、项目编号、标段号（如有）的字样。
      2. 如果未按本须知上款要求加写标识，招标代理机构对误投或提前启封概不负责。
2. **投标文件的递交**
   1. 投标人的投标文件应在本项目投标截止时间前送达开标地点。
   2. “投标文件递交截止时间”和“开标时间”包含最后一分钟。例如，递交投标文件截止时间为9:30表示截止时间为9点30分59秒。
   3. 逾期送达或者发现未按照招标文件要求密封的投标文件，招标人、招标代理机构应当拒收。
3. **投标文件的修改与撤回、撤销**
   1. 投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知招标代理机构。补充、修改的内容应当按招标文件要求签署、盖章、密封后，并作为投标文件的组成部分。在投标截止时间之后，投标人不得对其投标文件做任何修改和补充。
   2. 投标人在投标截止时间后不可撤销其投标及其投标文件。

**五、开标与评标**

1. **开标前**
   1. 招标文件发售期截止后，购买招标文件的潜在投标人少于3个的，经招标人确认后，可以重新招标。
2. **开标**
   1. 招标代理机构在“第一章投标邀请”中规定的日期、时间和地点组织公开开标。开标时邀请所有投标人代表参加。参加开标的代表应签名报到以证明其出席。
   2. 投标人少于3个的，不得开标；招标人应当重新招标。重新招标后投标人或经评审合格投标人仍少于3个的，经招标人确认后，可以进入两家或一家开标评标。
   3. 开标时，由投标人或者其推选的代表检查投标文件的密封情况；经确认无误后，由招标人或者招标代理机构工作人员当众拆封，宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容。
   4. 在招标文件要求提交投标文件的截止时间前收到的所有投标文件，开标时都应当当众予以拆封、宣读。
   5. 开标过程应当由招标人或者招标代理机构负责记录，由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认。
   6. 投标人未参加开标的，视同认可开标结果。
3. **评标委员会和评标方法**
   1. 评标委员会人数按照“投标人须知前附表”中确定。
   2. 评标由评标委员会负责，评标委员会将首先按照本须知“（四）投标文件的初审”对投标文件进行初审。对初审合格的投标文件将按照招标文件投标人须知前附表中确定的综合评分法或最低评标价法进行评审。
   3. 评标委员会将按照“投标人须知前附表”中确定的评标方法和本招标文件“第三章 评分体系与标准”中规定的评标标准进行评标。
   4. 对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。
4. **投标文件的初审**
   1. 评标委员会将审查投标文件是否完整、文件签署是否合格、投标人是否缴纳了投标保证金、有无计算上的错误等。
   2. 投标文件报价出现前后不一致的，评标委员会按照下列规定修正：
      1. 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
      2. 开标一览表（报价表）中总价大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额有明显错误的，以小写金额为准；
      3. 开标一览表（报价表）中总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准，但单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以总价为准，并修改单价。
      4. 同时出现前款第（2）（3）项情形的，按照前款第（2）项规定修正。评标委员会按上述修正误差的原则调整的价格对投标人具有约束力，投标人不确认的，应予否决投标。
   3. 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过资格、符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应予否决投标处理。
   4. 在详细评标之前，评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。实质上响应的投标文件应该是与招标文件要求的关键条款、条件和规格相符或优于，没有实质偏离的投标文件。评标委员会决定投标的响应性只根据投标文件本身的真实无误的内容，而不依据外部的证据，但投标有不真实的内容时除外。
   5. 实质上没有响应招标文件要求的投标将被否决。投标人不得通过修正、补充或撤销不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。

在资格、符合性检查时，未能通过资格、符合性审查的投标人其投标被否决。对初步被认定为资格、符合性审查不通过的，可实行告知投标人，以让其核证、澄清事实。未通过资格、符合性审查的投标人，不进入技术、商务、价格评审。对投标有效性认定意见不一致的，评标委员会按少数服从多数的原则做出结论。具体条款详见招标文件“第三章 评分体系与标准”《资格、符合性评审条款》。

* 1. 通过资格、符合性审查的投标人少于3个时，不再继续技术商务评审，本项目招标失败。

1. **投标文件的澄清**
   1. 投标文件中有含义不明确的内容、明显文字或者计算错误，评标委员会认为需要投标人作出必要澄清、说明的，应当书面通知该投标人。投标人的澄清、说明应当采用书面形式，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。投标人的澄清或说明答复应加盖公章或经公章授权的投标专用章或由投标人的法定代表人或其授权的代表签字或盖个人名章。
   2. 投标人的澄清或说明答复文件是其投标文件的组成部分。
2. **投标文件详细评价**
   1. 评标委员会按照招标文件确定的评标方法、步骤、标准对通过资格、符合性审查的投标文件进行详细评价和比较，并出具书面评标报告。
3. **中标候选人的推荐方法**
   1. 采用综合评分法的，按评审后综合得分由高到低顺序排列，综合得分相同的，按下列顺序比较确定：（1）投标报价由低到高；（2）技术部分（或技术商务部分）得分由高到低；（3）以少数服从多数为原则，由评标委员会投票确定。
   2. 采用最低评标价法的，按投标报价（经价格修正后的价格）由低到高顺序排列。投标报价相同的，以少数服从多数为原则，由评标委员会投票确定。
   3. 除“投标人须知前附表”另有规定的，采用综合评分法的推荐综合得分排名第一的投标人为第一中标候选人，排名第二的投标人为第二中标候选人。采用最低评标价法的，投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为第一的中标候选人，投标报价次低的投标人为第二的中标候选人。
   4. 第一中标候选人放弃中标、因不可抗力不能履行合同、不按照招标文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，招标人可以按照评标委员会推荐的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人，也可以重新招标。
4. **评标结果公示与中标通知书**
   1. 评标结果经招标人确定后，招标代理机构将在发布本项目招标公告媒体上进行评标结果公示，公示期为3日。
   2. 评标结果公示无异议的，招标代理机构向其发出中标通知书，同时将中标结果通知所有未中标的投标人。

**六、异议的提出与答复**

1. **异议的提出与答复**
   1. 潜在投标人或其他利害关系人对招标文件有异议的，应当在投标截止时间10日前以书面形式（加盖投标人公章）向招标代理机构提交异议函原件，逾期异议无效。
   2. 投标人对开标异议的，应当在开标现场提出，招标人或招标代理机构应当当场作出答复，并制作记录。
   3. 投标人对评标结果有异议的，应当在公示期间以书面形式（加盖投标人公章）向招标代理机构提交异议函原件，逾期异议无效。
   4. 以联合体形式参加采购活动的，其异议应当由组成联合体的所有供应商共同提出。
   5. 提交异议应以书面形式（加盖投标人公章）向招标人及招标代理机构提出异议，异议内容不得含有虚假、恶意成分。依据谁主张谁举证的原则，异议者提供的异议书应当包括下列主要内容：具体的异议事项、法律依据、事实依据及相关确凿的证明材料、明确的请求、异议项目名称、编号、投标人名称及地址、授权代表姓名及其联系电话、异议时间，异议书应当署名并由法定代表人或授权代表签字并加盖公章。投标人递交异议书时需提供异议书原件、法定代表人授权委托书（应载明委托代理的具体权限及事项）及授权代表身份证复印件。招标人及招标代理机构不接受投标人以电话、传真或电邮形式提交的异议。
   6. 投标人异议应当有明确的请求和必要的证明材料，捏造事实、提供虚假材料或者以非法手段取得证明材料不能作为异议的证明材料。
   7. 投标人异议须提供相关证明材料，包括但不限于权益受损害的情况说明及受损害的原因、证据内容等，并对异议内容的真实性承担责任。
   8. 招标人及招标代理机构应当在收到书面异议之日起3日内作出答复，但答复的内容不得涉及其他投标人的商业秘密。
   9. 投标人提出的异议涉及评审过程或者结果的，招标人及招标代理机构可以组织原评审委员会协助处理异议事项，并可依据评审委员会出具的意见进行答复。
   10. 招标人提出的疑问涉及评审过程或者结果的，招标代理机构可以组织原评审委员会协助处理，并可依据评审委员会出具的意见进行答复。

**七、授予合同**

1. **合同的订立**
   1. 除非**“投标人须知前附表”**另有规定，招标人和中标人应当自中标通知书发出之日起三十日内，参照《中华人民共和国招标投标法》及其实施条例的规定签订书面合同，合同的标的、价款、质量、履行期限等主要条款应当与招标文件和中标人的投标文件的内容一致。招标人和中标人不得再行订立背离合同实质性内容的其他协议。
2. **履约保证金**
   1. 中标人应按照**招标文件**规定的金额，采用招标人可以接受的形式向招标人提交履约保证金。
3. **招标代理服务费**
   1. 中标人应按照招标文件“投标人须知前附表”中的规定缴纳招标代理服务费。否则，不予退还其投标保证金。
   2. 服务费按差额定率累进法计算。

| 费率  中标金额 | 货物招标 | 服务招标 |
| --- | --- | --- |
| 100万元以下 | 1.5% | 1.5% |
| 100～500万元 | 1.1% | 0.8% |
| 500～1000万元 | 0.8% | 0.45% |
| 1000～5000万元 | 0.5% | 0.25% |
| 5000万元～1亿元 | 0.25% | 0.1% |
| 1～5亿元 | 0.05% | 0.05% |
| 5～10亿元 | 0.035% | 0.035% |
| 10～50亿元 | 0.008% | 0.008% |
| 50～100亿元 | 0.006% | 0.006% |
| 100亿以上 | 0.004% | 0.004% |

例如：某货物招标中标金额为850万元，计算招标代理服务收费额如下：

100万元×1.5%=1.5万元

（500-100）万元×1.1%=4.4万元

（850-500）万元×0.8%=2.8万元

合计收费=1.5+4.4+2.8=8.7（万元）

例如：某服务招标中标金额为850万元，计算招标代理服务收费额如下：

100万元×1.5%=1.5万元

（500-100）万元×0.8%=3.2万元

（850-500）万元×0.45%=1.575万元

合计收费=1.5+3.2+1.575=6.275（万元）

**八、其他**

1. **有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标：**
   1. 投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；
   2. 投标人之间约定中标人；
   3. 投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；
   4. 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；
   5. 投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动
2. **有下列情形之一的，视为投标人串通投标，应予否决投标：**
   1. 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
   2. 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
   3. 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
   4. 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
   5. 不同投标人的投标文件相互混装；
   6. 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。
3. **有下列情形之一的，评标委员会应当否决投标：**
   1. 投标文件未经投标单位盖章和单位负责人签字；
   2. 投标联合体没有提交共同投标协议；
   3. 投标人不符合国家或者招标文件规定的资格条件；
   4. 同一投标人提交两个以上不同的投标文件或者投标报价，但招标文件要求提交备选投标的除外；
   5. 投标报价低于成本或者高于招标文件设定的最高投标限价；
   6. 投标文件没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应；
   7. 投标人有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为；
4. **投标人存在下列情况之一的，应予否决投标:**
   1. 未按照招标文件的规定提交投标保证金的；
   2. 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
   3. 不具备招标文件中规定的资格要求的；
   4. 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
   5. 投标文件含有招标人不能接受的附加条件的;
   6. 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

**附件：询问函、异议函格式**

**说明：本部分格式为投标人提交询问函、异议函时使用，不属于投标文件格式的组成部分。**

**1.询问函格式**

**询问函**

采联国际招标采购集团有限公司/韶关市采联采购招标有限公司：

我单位已报名并准备参与广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目项目（项目采购编号：）的投标（或报价）活动，现有以下几个内容（或条款）存在疑问（或无法理解），特提出询问。

一、\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（事项一）

（1）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（问题或条款内容）

（2）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（说明疑问或无法理解原因）

（3）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（建议）

二、\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（事项二）

……

**随附相关证明材料如下：（目录）。**

询问人（公章）：

法定代表人（授权代表）：

地址/邮编：

电话/传真：

电子邮箱：

日期： 年 月 日

2：异议函格式

**异议函范本**

一、异议供应商基本信息

异议供应商：

地址： 邮编：

联系人： 联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址： 邮编：

二、异议项目基本情况

异议项目的名称：

异议项目的编号： 包号：

招标人名称：

招标文件获取日期：

三、异议事项具体内容

异议事项1：

事实依据：

法律依据：

异议事项2

……

四、与异议事项相关的异议请求

请求：

签字(签章)： 公章：

日期：

附件：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 证明材料名称 | 证明材料来源 | 证明对象 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| …… |  |  |  |

1. **相关说明：**
2. 供应商提出异议时，应提交异议函和必要的证明材料。
3. 异议供应商若委托代理人进行异议的，异议函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由异议供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
4. 异议供应商若对项目的某一分包进行异议，异议函中**应列明具体标段号**。
5. 异议函的异议事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
6. 异议函的异议请求应与异议事项相关。
7. 异议供应商为自然人的，异议函应由本人签字；异议供应商为法人或者其他组织的，异议函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。
8. 供应商应在提交的证明材料中对异议点的内容**作出相应的标识或以醒目的方式标明。**

资格、符合性评审表

|  |  |
| --- | --- |
| **序号** | **评 审 内 容** |
|  | 具备招标文件中规定资格要求的及资格证明文件齐全； |
|  | 投标函已提交并符合招标文件要求的，且投标有效期不少于招标文件中载明的投标有效期； |
|  | 按照招标文件规定要求签署、盖章且投标文件有法定代表人签字或盖个人名章（或签字人有法定代表人有效授权书）的； |
|  | 投标折扣率报价符合招标文件要求的，且是固定唯一值的； |
|  | 投标文件未出现选择性报价或有附加条件报价的情形； |
|  | 投标文件没有招标文件中规定的应予否决投标的其它条款的； |
|  | 按有关法律、法规、规章不属于应予否决投标的。 |
| 备注：投标人必须严格按照资格、符合性评审条款的要求如实提供证明材料，对缺漏或不符合项将应予否决投标。不通过资格、符合性审查的投标人，不进入技术、商务、价格评审。 | |

技术商务评分表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评审因素** | **评分细则** | **分值（分）** |
| 一 | **技术部分（合计40分）** | | |
|  | 主要配件的规格及技术参数响应情况 | 根据投标人对《第二章 用户需求书》“三、项目采购标的清单”中的主要配件（共10个主要配件）响应情况进行评审：每满足或优于一个项得1.5分，最高得15分。  【注：投标人须提供《采购需求条款响应一览表》如实响应，如未提供则视为无响应。】 | 15 |
|  | 配送车辆 | 拟派本项目使用的配送车辆，每提供一台得2.5分，满分5分。  自有车辆：提供车辆正面、侧面照片，购车发票和检验有效期内的机动车行驶证复印件，租赁车辆：提供车辆正面、侧面照片，租赁合同，购车发票和和检验有效期内的机动车行驶证复印件，否则不得分。 | 5 |
|  | 配送实施方案 | 根据投标人提供的针对本项目零配件及物资的配送实施方案（包括但不限于配送计划、人员安排、货源介绍，实施措施等）进行评分：  1、配送计划科学合理，人员安排内容详细合理，货源介绍详细，并提供详细的货源渠道资料，实施过程中能预见可能发生的问题并提出详细的解决措施的，完全满足且优于采购需求的，得10分；  2、配送计划合理，人员安排内容较详细较合理，货源介绍较详细，提供较详细货源渠道资料，实施措施较可行，完全满足采购需求的，得6分，  3、配送计划较合理或人员安排内容简单或货源介绍简单或措施不太可行，不完全满足采购需求的，得2分。  4、无提供方案得0分。 | 10 |
|  | 质量保证措施 | 根据投标人提供的针对本项目质量保证措施（包括但不限于：零配件质量保证措施、质量保证承诺等）进行评分：  1、能针对零配件供应特点提供有利于实施执行的措施，保障措施详细可行、质量保证承诺详细，完全满足且优于采购需求的，得10分；  2、提供实施执行的措施，保障措施较可行、质量保证承诺较详细，完全满足采购需求的，得6分；  3、措施简单，不太切合项目实施，或保障措施不太可行，或质量保证承诺简单的，不完全满足采购需求的，得2分。  4、无提供方案得0分。 | 10 |
| **二** | **商务部分（合计20分）** | | |
|  | 同类项目业绩 | 提供2020年1月1日至投标截止之日前（以合同签订时间为准）投标人完成的同类项目业绩，每提供一个有效同类业绩得3分，本项最高得9分（须提供合同复印件作为证明材料，无提供不得分）。 | 9 |
|  | 售后服务方案 | 根据投标人的售后服务方案、应急配送方案及售后服务承诺的完整详细、合理可行方面进行评分：  1、方案完整合理，保障措施详细、合理可行，优于招标人需求的，得7分；  2、方案较合理，保障措施较合理可行，基本满足要求的，得4分；  3、方案粗略，保障措施不太可行，不完全满足采购需求的，得1分。  4、无提供方案得0分。 | 7 |
|  | 对投标人承诺的响应时间进行评审：  1、承诺对招标人的服务通知，中标人在接报后1小时内响应，12小时内将货物送达指定交货地点，紧急情况下保证8小时内送达，得2分；  2、承诺对招标人的服务通知，中标人在接报后0.5小时内响应，6小时内将货物送达指定交货地点，紧急情况下保证4小时内送达，得4分；  **须提供承诺书，加盖投标人公章，格式自拟。** | 4 |
| 合计 | | | 60分 |

价 格 评 分 表

（40分）

1. 价格核准：评标委员会详细分析、核准价格表，检查其是否存在计算上或累加上的算术错误，修正错误的原则详见“**第四章 投标人须知**”相关条款。
2. 综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求（通过资格性、符合性审查）且投标价格最低的有效投标报价（指修正后报价，下同）为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

**投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×价格权值×100**

**备注：投标报价得分四舍五入后，小数点后保留两位有效数。**

第四章 投标人须知

**第一部分 投标人须知前附表**

说明：本投标人须知前附表的条款项号与《投标人须知通用条款》的条款项号一一对应，是对《投标人须知通用条款》补充、修改和完善，如果有矛盾之处，应以本投标人须知前附表为准。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 条款项号 | | **内 容** |
| **一、总则** | | |
| （二） | 1. | 招标人名称：广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司  资金来源：企业自筹资金 |
| **三、投标文件的编制** | | |
| （三） | 1. | 投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评审时不予核减。投标总价中不得缺漏招标文件所要求的内容，否则，被视为包含在报价总价中。 |
| 4. | 投标人所报的投标价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。 |
| 5. | 不允许有备选方案 |
| 6. | 不允许附加条件报价 |
| （八） | 1. | 本项目不要求交纳投标保证金。招标文件中关于投标保证金的事项及有关条款不适用。 |
| （九） | 1. | 投标有效期：90天。 |
| （十） | 1.（1） | 投标人还应将下述资料一并单独密封提交，并在信封上标明“单独密封资料”字样，为了方便后续相关事宜的办理。   1. 电子文件； 2. 开票资料说明函； 3. 一般纳税人资格认定税务通知书或其他可证明具有该项资格证明文件的复印件。（如有） 4. 营业执照（或事业单位法人证书或社会团体法人登记证书）。 |
| 1.（2） | 投标文件份数：正本一份，副本五份，电子文件一式一份。 |
| **五、开标与评标** | | |
| （三） | 1. | 评标委员人数由5名单数组成。 |
| 3. | 评标方法：采用综合评分法。 |
| （七） | 3. | 各标段推荐中标候选人的数量及原则：  通过资格、符合性审查的投标人有 3 家或以上时，推荐综合排名第 1 名的投标人为第一中标候选人；推荐综合排名第 2 名的投标人为第二中标候选人；推荐综合排名第 3 名的投标人为第三中标候选人。 |
| **七、授予合同** | | |
| （一） | 1. | 合同签订时间：自《中标通知书》发出之日起三十日内 |
| （三） | 1. | 1. 中标人须向招标代理机构按如下标准和规定缴纳招标代理服务费：   （1）以招标预算作为招标代理服务费的计算基数。  招标代理服务费收费采用差额定率累进法计算方式。参照中华人民共和国国家发展计划委员会颁发的计价格[2002]1980号、国家发改委[2003]857号及发改价格[2011]534号文规定的“货物类”计算标准计算后下浮20%收取，招标代理服务费不足5000元的按5000元收取。  （2）招标代理服务费的缴纳形式：  a.向招标代理机构直接缴纳招标代理服务费。可用支票、汇票、电汇等付款方式；   1. 投标人应签署第六章所附格式的招标代理服务费承诺书，作为投标文件的一部分。 2. 中标人须向招标代理机构缴纳招标代理服务费后，**凭领取人身份证复印件并加盖公章**领取《中标通知书》。如采用电汇或银行转账，须同时递交招标代理服务费缴费凭证复印件并加盖公章。 |

**第五章 合同格式条款**

**合同通用条款**

**甲 方**（招标人）：

电 话：

传 真：

地 址：

**乙 方**（中标人）：

电 话：

传 真：

地 址：

根据广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目（项目编号：CLF0125SG00QY03）的采购结果，按照《中华人民共和国民法典》的规定，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，一致同意签订本合同如下。

1. **货物内容**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 商品名称 | 品牌、规格型号、配置（性能参数） | 产地 | 数量 | 单价(元) | 金额(元) |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 合计总额：￥ 元； 大写： | | | | | | |

合同总额包括乙方设计、安装、随机零配件、标配工具、运输保险、调试、培训、质保期服务、各项税费及合同实施过程中不可预见费用等项目相关的一切费用。

1. **折扣率**

折扣率为

1. **乙方应具备的条件**

1.在甲方提出购买需求后，乙方需在 小时内将货物送达指定交货地点。

2.有广泛的针车零配件及常用生产物品供应渠道，能确保及时供应甲方需求的零配件。

3.具有较丰富的针车零配件及常用生产物品销售经验和经验丰富的从业员工。

4.配备 台配送车辆用于送达甲方所需的货物。

1. **零配件产品质量保证要求**

1.货物为原制造商制造的全新产品，产品合格无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

2.交付验收标准依次序对照适用标准为：①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；②符合询价通知书和响应承诺中广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司认可的合理最佳配置、参数及各项要求；③货物来源国官方标准。

3.进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。

4.货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。

1. **供货期、交货期、交货方式及交货地点**

1.供货期：自合同签订之日起1年内。

2.交货期：在甲方提出购买需求后，乙方需在 小时内将货物送达指定交货地点。

3.交货方式：送到广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司生产车间，运费由乙方支付。

4.交货地点：广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司车间。

1. **质保期及售后服务要求**

1.质量保证期（简称“质保期”）为 年，质保期内乙方对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，期满后可同时提供终身 (有偿) 维修保养服务。

2.质保期内，如零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过60天则质保期重新计算。

3.对广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司的服务通知，乙方在接报后 小时内响应，

小时内将货物送达指定交货地点，若在 小时内仍未能送达， 须免费提供同档次的配件及生产用品予广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司临时使用。紧急情况下保证

小时内送达。

1. **合同设备验收**

1.设备验收在甲方和乙方双方共同参与下按国家有关的规定、规范进行；

2.验收时如发现所交付的设备有短装、次品、损坏或其它不符合本合同规定之情形者，甲方应作出详尽的现场记录，或由甲方、乙方双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据。因此产生的有关费用由乙方承担；

3.如果合同设备运输和安装过程中因事故造成货物短缺、损坏，乙方应及时安排补货、换货， 以保证合同设备安装的成功完成。换货的相关费用由乙方承担；

4.乙方保证合同项下提供的设备不侵犯任何第三方的专利、商标或版权。否则，乙方须承担对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用。

1. **付款方式**

货款每月结付一次，每月28日前由甲方、乙方双方根据当月已签收的送货单进行确认，乙方凭当月实际发生金额开具的国家增值税专用发票向甲方申请付款，甲方收到发票后在15日内结清货款。

1. **违约责任与赔偿损失**
2. 乙方交付的货物、工程/提供的服务不符合招标文件、投标文件或本合同规定的，甲方有权拒收，并且乙方须向甲方支付本合同总价5%的违约金。
3. 乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物的/提供服务，从逾期之日起每日按本合同总价3‰的数额向甲方支付违约金；逾期15天以上（含15天）的，甲方有权终止合同，要求乙方支付违约金，并且给甲方造成的经济损失由乙方承担赔偿责任。
4. 甲方无正当理由拒收货物/接受服务，到期拒付货物/服务款项的，甲方向乙方偿付本合同总价的5%的违约金。甲方逾期付款，则每日按本合同总价的3‰向乙方偿付违约金。
5. 其它违约责任按《中华人民共和国民法典》处理。
6. **争议的解决**

合同执行过程中发生的任何争议，如双方不能通过友好协商解决，甲、乙双方一致同意向甲方所在地人民法院提起诉讼。

1. **不可抗力**

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后1日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

1. **税费**

在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

1. **其它**
2. 本合同所有附件、招标文件、投标文件、中标通知书均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。
3. 在执行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。
4. 如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日内书面通知对方，否则，应承担相应责任。
5. 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。
6. **合同生效**
7. 合同自甲乙双方法人代表或其授权代表签字盖章之日起生效。
8. 合同壹式 份，其中甲乙双方各执 份，招标代理机构执壹份。

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

代表： 代表：

签定地点：

签定日期： 年 月 日 签定日期： 年 月 日

开户名称：

银行账号：

开 户 行：

**第六章 投标文件格式**

**投标文件包装封面参考**

|  |
| --- |
| **投 标 文 件**  口 正本  口 副本  口 单独密封资料  **项目编号：CLF0125SG00QY03**  **项目名称：广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目**  **投标人名称：**  **投标人地址：** |

**投标文件目录表**

1. **相关说明：**
2. 投标文件包括但不限于以下组成内容，请按顺序制作。
3. 投标人编制投标文件中的项目编号为CLF0125SG00QY03。
4. 投标人按照《资格性、符合性评审表》的评审内容的要求如实提供证明材料并应加盖投标人公章或经公章授权的投标专用章。未通过资格性、符合性审查的投标人，应予否决投标，不进入详细评审。
5. 投标人根据第三章评分体系与标准的《技术商务评分表》要求提交相关各类证明材料，并加盖投标人公章或经公章授权的投标专用章。
6. **资格性、符合性自查表**

项目名称：广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目

项目编号：CLF0125SG00QY03

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **招标文件要求** | **自查结论** | **证明文件** |
|  | 投标函 | □通过  □不通过 | 第（ ）页 |
|  | 投标人资格声明函已提交并符合招标文件要求的； | □通过  □不通过 | 第（ ）页 |
|  | 提供在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织的营业执照或事业单位法人证书或社会团体法人登记证书复印件；如国家另有规定的，则从其规定。 | □通过  □不通过 | 第（ ）页 |
|  | 投标供应商如果有名称变更的，提供由行政主管部门出具的变更证明文件。 | □通过  □不通过  □不适用 | 第（ ）页 |
|  | 分公司投标，须取得具有法人资格的总公司（总所）出具给分公司的授权书，并提供总公司（总所）和分公司的营业执照（执业许可证）复印件。已由总公司（总所）授权的，总公司（总所）取得的相关资质证书对分公司有效，法律法规或者行业另有规定的除外。 | □通过  □不通过  □不适用 | 第（ ）页 |
|  | 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的招标活动。（提供《投标人资格声明函》） | □通过  □不通过 | 第（ ）页 |
|  | 投标人未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)以下任何记录名单之一：①失信被执行人；②重大税收违法失信主体；③政府采购严重违法失信行为。同时，不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间。（说明：①由采购人、招标代理机构于投标截止日在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）及中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询结果为准，如在上述网站查询结果均显示没有相关记录，视为不存在上述不良信用记录。②招标代理机构同时对信用信息查询记录和证据截图或下载存档；③投标人为分公司的，同时对该分公司所属总公司（总所）进行信用记录查询，该分公司所属总公司（总所）存在不良信用记录的，视同供应商存在不良信用记录。） | □通过  □不通过 | 第（ ）页 |
|  | 投标函已提交并符合招标文件要求的，且投标有效期不少于招标文件中载明的投标有效期； | □通过  □不通过 | 第（ ）页 |
|  | 按照招标文件规定要求签署、盖章且投标文件有法定代表人签字或盖个人名章（或签字人有法定代表人有效授权书）的； | □通过  □不通过 | / |
|  | 法定代表人授权委托书 | □通过  □不通过  □不适用 | 第（ ）页 |
|  | 法定代表人证明书 | □通过  □不通过 | 第（ ）页 |
|  | 投标折扣率报价符合招标文件要求的，且是固定唯一值的； | □通过  □不通过 | 第（ ）页 |
|  | 投标文件未出现选择性报价或有附加条件报价的情形； | □通过  □不通过 | 第（ ）页 |
|  | 投标文件没有招标文件中规定的其它应予否决投标条款的； | □通过  □不通过 | / |
|  | 按有关法律、法规、规章不属于应予否决投标的。 | □通过  □不通过 | / |

1. **技术、商务评审自查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评审因素** | **提交内容** | **证明文件** |
|  | 主要配件的规格及技术参数响应情况 |  | 第（ ）页-（ ）页 |
|  | 配送车辆 |  | 第（ ）页-（ ）页 |
|  | 配送实施方案 |  | 第（ ）页-（ ）页 |
|  | 质量保证措施 |  | 第（ ）页-（ ）页 |
|  | 同类项目业绩 |  | 第（ ）页-（ ）页 |
|  | 售后服务方案 |  | 第（ ）页-（ ）页 |
|  | 第（ ）页-（ ）页 |
| **其他内容资料** | | | |
|  | 公章对投标专用章授权说明 | | 第（ ）页 |
|  | 采购需求条款响应一览表 | | 第（ ）页 |
|  | 开标一览表(报价表) | | 第（ ）页 |
|  | 投标分项报价表 | | 第（ ）页 |
|  | 技术服务方案 | | 第（ ）页 |
|  | 投标人基本情况表 | | 第（ ）页 |
|  | 同类项目情况一览表 | | 第（ ）页 |
|  | 项目经理及管理技术人员一览表 | | 第（ ）页 |
|  | 投标人证书一览表 | | 第（ ）页 |
|  | 售后服务情况表 | | 第（ ）页 |
|  | 招标代理服务费承诺书 | | 第（ ）页 |
|  | 开票资料说明函 | | 第（ ）页 |
| **单独密封资料** | | | |
|  | 开票资料说明函 | | / |
|  | **一般纳税人资格认定税务通知书或其他可证明具有该项资格证明文件的复印件。（如有）** | | / |
|  | 电子文件 | | / |
|  | 营业执照（或事业单位法人证书或社会团体法人登记证书等）复印件 | | / |

**投 标 函**

**（招标代理机构）：**

我方确认收到贵方广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目采购货物及相关服务的招标文件（项目编号：CLF0125SG00QY03）， (投标人名称、地址) 作为投标人已正式授权《法定代表人授权委托书》中的授权代表或法定代表人为我方签名代表，签名代表在此声明并同意：

1. 我们愿意遵守招标代理机构招标文件的各项规定，自愿参加投标，并已清楚招标文件的要求及有关文件规定，并严格按照招标文件的规定履行全部责任和义务。
2. 我们同意本投标文件的投标有效期从提交投标文件的截止之日起**90日历日内有效，**并承诺不予撤销已递交的投标文件。
3. 我们已经详细地阅读并完全明白了全部招标文件及附件，包括澄清（如有）及参考文件，我们完全理解本招标文件的要求，我们同意放弃对招标文件提出不明或误解的一切权力。
4. 我们同意提供招标人或者招标代理机构与评标委员会要求的有关投标的一切数据或资料。
5. 我们理解招标人或者招标代理机构与评标委员会并无义务必须接受最低报价的投标或其它任何投标，完全理解招标代理机构拒绝迟到的任何投标和最低投标报价不是被授予中标的唯一条件。
6. 如果我们未对招标文件全部要求作出实质性响应，则完全同意并接受按否决投标处理。
7. 我们证明提交的一切文件，无论是原件还是复印件均为准确、真实、有效、完整的，绝无任何虚假、伪造或者夸大。我们在此郑重承诺：在本次招标采购活动中，如有违法、违规、弄虚作假行为，所造成的损失、不良后果及法律责任，一律由我公司（企业）承担。
8. 如果我们提供的声明或承诺不真实，则完全同意认定为我司提供虚假材料，并同意作相应处理。
9. 我们是依法注册的法人，在法律、财务及运作上完全独立于本项目招标人、用户单位（如有）和招标代理机构。
10. 与本投标有关的一切正式信函请寄： （投标人地址） 。

投标人名称（单位盖公章）：

法定代表人或投标人授权代表（签名或盖个人名章）

日期

**备注：投标函中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期，其他内容不得擅自删改，否则应予否决投标。**

**投标人资格声明函**

**（招标代理机构）：**

关于贵公司　　　年　　月　　日发布广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目（项目编号：CLF0125SG00QY03）的采购公告，本单位愿意参加投标，并声明：

1. 本单位具备招标文件第一章投标邀请中的“投标人资格要求”，并已清楚招标文件的要求及有关文件规定，我方承诺如与本项目同一合同项下其他投标人的单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的情形，同意按否决投标处理。
2. 我方承诺在本次招标活动中，如有违法、违规、弄虚作假行为，所造成的损失、不良后果及法律责任，一律由我单位承担。

特此声明！

**说明：**

1. 本声明函必须提供且内容不得擅自删改，否则应予否决投标。
2. 本声明函如有虚假或与事实不符的，作**否决投标**处理。

投标人名称（单位盖公章）：

单位地址：

日期：

**公章对投标专用章授权说明**

**（招标代理机构）：**

本单位 （投标人名称） 参加广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目（CLF0125SG00QY03）的采购活动，在此作如下说明：

在此次采购活动中，我单位所使用的“投标专用章”与我单位公章具有同等的法律效力，我单位对所使用“投标专用章”的行为和相应责任予以完全承认。

特此说明。

投标人名称（单位盖公章）：

单位注册地址：

法定代表人或投标人授权代表（签名或盖个人名章）：

日期： 年 月 日

我单位投标专用章样式如下：

|  |
| --- |
|  |

**法定代表人授权委托书**

本授权委托书声明：注册于 （投标人地址） 的 （投标人名称） 在下面签名的（法定代表人姓名、职务）在此授权（被授权人姓名、职务）作为我单位的合法代理人，就（广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目、CLF0125SG00QY03）的招投标活动，采购合同的签订、执行、完成和售后服务，作为投标人代表以我方的名义处理一切与之有关的事务。

被授权人（投标人授权代表）无转委托权限。

本授权书自法定代表人签字（或盖个人名章）之日起生效，特此声明。

**随附《法定代表人证明书》；**

投标人名称（单位盖公章）：

地 址：

法定代表人（签字或盖个人名章）： 签字日期： 年 月 日

被授权人（授权代表）

居民身份证复印件粘贴处

（正面）

被授权人（授权代表）

居民身份证复印件粘贴处

（反面）

**说明：**

1. 本授权委托书内容不得擅自删改且必须按要求附身份证复印件，否则应予否决投标。
2. 本授权委托书如有虚假或与事实不符的，作否决投标处理。

**法定代表人证明书**

同志，现任我单位 职务，为法定代表人，特此证明。

本证明书自签发之日起生效，有效期与本公司投标文件中标注的投标有效期相同。

附：

营业执照（注册号）：

经济性质：

主营（产）：

兼营（产）：

法定代表人

居民身份证复印件粘贴处

（正面）

法定代表人

居民身份证复印件粘贴处

（反面）

投标人名称：（盖公章）：

地址：

日期：

**说明：**

1. 本证明书内容不得擅自删改且必须按要求附身份证复印件，否则应予否决投标。
2. 本证明书如有虚假或与事实不符的，作否决投标处理。

**采购需求条款响应一览表**

说明：

1. 投标人必须对应招标文件条款逐条应答并按要求填写下表。
2. 投标人响应描述：投标人按响应货物/服务实际数据填写。
3. 投标人应按招标文件要求附相关证明文件，如有任何一项不响应或不满足的视为负偏离。
4. 偏离情况说明：投标人根据投标人实际情况填写“正偏离”“完全响应”或“负偏离”。

项目名称：广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件条款描述 | 投标人响应描述 | 偏离情况说明 | 查阅/证明文件指引 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |

投标人名称（单位盖公章）：

日期：

**开标一览表(报价表)**

投标人名称： 项目编号：CLF0125SG00QY03

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **采购内容** | **数量** | **投标折扣率（%）** |
| 2025年度生产零配件及生产物资 | 1批 |  |

法定代表人或投标人授权代表（签名或盖个人名章）：

日期：

**说明：**

* 1. 本项目投标报价为**折扣率**报价，且只允许报一个**折扣率**，同时所报的投标**折扣率**应当适用于该类别所有产品单品。
  2. 结算时，投标的结算单价=最高单价限价×投标折扣率。如：该项目的参考单价(如：6.00 元)×折扣率(如：80%)=4.80元(结算单价)。

**投标分项报价表**

**投标人请按用户需求书中“三、项目采购标的清单”进行填报，注明规格/型号 品牌 原厂商(制造商)及原产地等内容。**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 配件名称 | 规格/型号 | 品牌 | 原厂商(制造商)及原产地 | 单位 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |  |

投标人名称（单位盖公章）：

法定代表人或投标人授权代表（签名或盖个人名章）：

日期：

说明：

1. 对于有配件、耗材、选件和特殊工具的货物，还应填报投标货物配件、耗材、选件表和备件及特殊工具清单，注明品牌、型号、产地、功能等内容，该表格式由投标人自行设计。
2. 投标人按照上述要求分类报价，其目的是便于评标，但在任何情况下并不限制采购人以任何条款签订合同的权利。

**技术服务方案**

**主要内容应包括但不限于以下内容（格式自定）：**

**投标货物的详细情况**

* 1. 投标货物的质量标准、检测标准、测试手段。
  2. 投标货物主要配件、备品备件、易损件、专用工具等配置国内提供情况说明。
  3. 投标人认为对投标有利的其他资料。

**投标技术服务方案**

* 1. 对投标货物的安装、调试、验收及操作、培训计划等方面采取技术和组织措施方案。
  2. 售后维修/服务点名称、电话，负责人员及地址（附售后维修/服务点的证明材料）。
  3. 详细说明维护期内的维修保养方案、价格费用及应急维修时间安排、维修服务收费标准。
  4. 投标人认为对投标有利的其他资料。

投标人名称（单位盖公章）：

法定代表人或投标人授权代表（签字或盖个人名章）：

日期：

**投标人基本情况表**

单位基本情况

* 1. 单位名称： 电话号码：
  2. 地 址： 传 真：
  3. 注册资金： 经济性质：
  4. 单位开户银行名称及账号：
  5. 营业注册执照号：
  6. 单位简介

文字描述：发展历程、经营规模及服务理念、技术力量、财务状况、管理水平等方面进行阐述。

图片描述：经营场所、主要或关键产品介绍、生产场所及工艺流程等。

* 1. 股东及出资信息

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | **名称**  **（姓名）** | **统一社会信息用代码（身份证号）** | **出资额**  **（人民币 万元）** | **出资方式** | **占全部股份比例** | **是否为单位负责人** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |  |

注：1. 主要股东或出资人为法人的，填写法人全称及统一社会信息用代码（尚未办理三证合一的填写组织机构代码）；为自然人的，填写自然人姓名和身份证号。

2. 出资方式填写：货币、实物、工艺产权和非专利技术、土地使用权等。

3. 投标单位应按照占全部股份比例从大到小依次逐个股东填写，股东数量多于10个的，填写前10名，不足10个全部填写。同时投标人必须附“国家企业信用信息公示系统”网页并加盖投标人单位公章。

8.本单位与其他单位的关联关系。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | **关联单位名称** | **统一社会信息用代码**  **（身份证号）** | **关联关系** |
| 1 |  |  | □单位负责人为同一人  □控股、管理关系 |
| …… |  |  |  |

注：如未与其他单位存在关联关系的，该表填写“无”。

投标人获得国家有关部门颁发的资质和国内外知名厂商出具的销售许可证明：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 证书名称 | 发证单位 | 证书等级 | 证书有效期 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

我/我们声明以上所述是正确无误的，您有权进行您认为必要的所有调查，如以上数据有虚假，一经查实，自行承担相关责任。

投标人名称（单位盖公章）：

法定代表人或投标人授权代表（签名或盖个人名章）：

日期：

**同类项目情况一览表**

项目名称：广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 用户/业主名称 | 项目名称 | 项目内容 | | 合同总价 | 签订时间 | 完成时间 | 用户/业主联系人及电话 | 查阅/证明文件指引 |
| 产品名称 | 型号 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 第 页 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 第 页 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 第 页 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 第 页 |
| **合计： 个业绩** | | | | | | | | | |

备注：根据评分表的要求提交相应资料。

投标人名称（单位盖公章）：

日期：

**项目经理及管理技术人员一览表**

项目名称：广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **姓名** | **性别** | **年龄** | **学历** | **职称** | **专业** | **经验年限** | **担任职务** | **承担工作内容** | **查阅/证明文件指引** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 第 页 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 第 页 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 第 页 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 第 页 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 第 页 |

备注：需提交相应资料。

投标人名称（单位盖公章）：

日期：

**投标人证书一览表**

项目名称：广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **证书名称** | **发证单位** | **证书等级** | **证书有效期** | **查阅/指引** |
|  |  |  |  | 第 页 |
|  |  |  |  | 第 页 |
|  |  |  |  | 第 页 |
|  |  |  |  | 第 页 |
|  |  |  |  | 第 页 |

1. 请提供本表所列的证书资料。

投标人名称（单位盖公章）：

日期：

**售后服务情况表**

项目名称：广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **投标人承诺** | **备注** |
| 1 | 保修期内售后服务情况(可用附页和宣传材料) | 生产厂商售后服务情况： |  |
| 投标人售后服务情况： |  |
| 2 | 保修期后售后服务 |  |  |
| 3 | 培训方案（可用附页） |  |  |

投标人名称（单位盖公章）：

日期：

**招标代理服务费承诺书**

**（招标代理机构）:**

本公司 (投标人名称) 在参加 广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目 (项目编号：CLF0125SG00QY03)的招标中如获中标，我公司保证按照招标文件的规定缴纳“招标代理服务费”后，凭领取人身份证复印件并加盖公章领取《中标通知书》。如采用电汇或银行转账，我公司将同时递交招标代理服务费缴费凭证复印件并加盖公章。

如我公司违反上款承诺，愿承担由此引起的一切法律责任。

特此承诺!

投标人名称(单位盖公章):

投标人地址:

电话:

传真:

法定代表人或投标人授权代表（签名或盖个人名章）：

签署日期:

**开票资料说明函**

**（招标代理机构）:**

本公司 (供应商名称) 在参加在贵公司举行的 广东省广裕集团韶关旭鑫实业有限责任公司2025年度生产零配件及生产物资采购项目 (项目编号：CLF0125SG00QY03)的招标中如获中标，则开票类型选择**□增值税普通发票□增值税专用发票**（**请在对应的“□”打“√”，且只能选择其中一项）**，以及我司的开票资料如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 |  | | |
| 纳税人识别号 |  | | |
| 地址 |  | | |
| 开户银行 （具体到XX银行XX支行） |  | 联系电话 |  |
| 账 号 |  | 联系人 |  |
| **附件：一般纳税人资格认定税务通知书或其他可证明具有该项资格证明文件的复印件。（加盖公章）** | | | |

投标截止日，如我公司未按该要求填写、未提供有效的开票资料、未确认开具发票类型或确认的发票类型有误，则视为开具增值税普通发票。同意**采联国际招标采购集团有限公司**不予更换发票类型。并愿承担由此引起的一切后果。

投标人名称（单位盖公章）：

投标人地址：